corrosion resistant SPRINKLER PUMPS

Corrosion-resistant, self-priming sprinkler pumps are constructed of rugged, heavy-duty fiberglass-reinforced thermoplastic. Capable of operating up to 30 sprinkler heads. Self-priming design permits use on automatic sprinkling systems and also for de-watering and water transfer.

Flotec

For Pumps and Parts go to PumpVendor.com

FEATURES

- Superior performance at depths to water of 20' or less
- Fiberglass-reinforced thermoplastic pump housing for the highest corrosion resistance
- Heavy-duty motor
- Ready-to-install 230 Volt motor – see manual for 115 Volt conversion
- Self-priming after pump housing is initially filled (Check Valve or Foot Valve required)
- Fully serviceable unit
- TC2104 pressure gauge recommended

FP5182 — **2 HP**

BEST 1 *year warranty*

FP5172 — **1-1/2 HP**

BEST 1 *year warranty*

FP5162 — **1 HP**

Better 1 *year warranty*

PERFORMANCE INFORMATION

Rating	Model	HP	Motor Voltage	NPT Pipe Size		Distance of Pump Above Water	Discharge Pressure PSI (Pounds per Square Inch)								
				Suction	Discharge		10	15	20	25	30	35	40	45	50
BEST	FP5182	2	115/230	2"	2"	5 ft.	69	64	59	53	47	40	34	24	14
						10 ft.	67	62	56	50	45	38	30	18	7
						15 ft.	65	60	54	48	42	35	27	13	–
						20 ft.	62	57	52	46	40	32	23	10	–
BEST	FP5172	1-1/2	115/230	1-1/2"	1-1/2"	5 ft.	67	66	61	55	48	39	33	18	–
						10 ft.	61	58	56	52	45	37	27	14	–
						15 ft.	56	55	54	51	44	34	20	8	–
						20 ft.	46	45	44	43	37	28	11	–	–
Better	FP5162	1	115/230	1-1/2"	1-1/2"	5 ft.	55	51	45	38	31	23	17	–	–
						10 ft.	49	46	42	35	28	19	13	–	–
						15 ft.	48	45	39	32	24	16	8	–	–
						20 ft.	45	44	37	29	20	11	–	–	–

*All performances shown in gallons per minute.

ACCESSORIES (sold separately, see page 26)

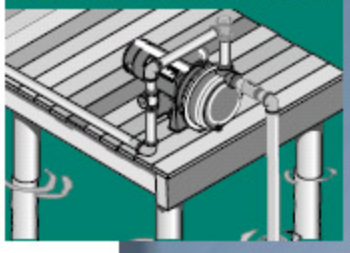
Required:

Check Valve or Foot Valve – see page 26

Optional:

Pressure Gauge – TC2104

TYPICAL APPLICATION



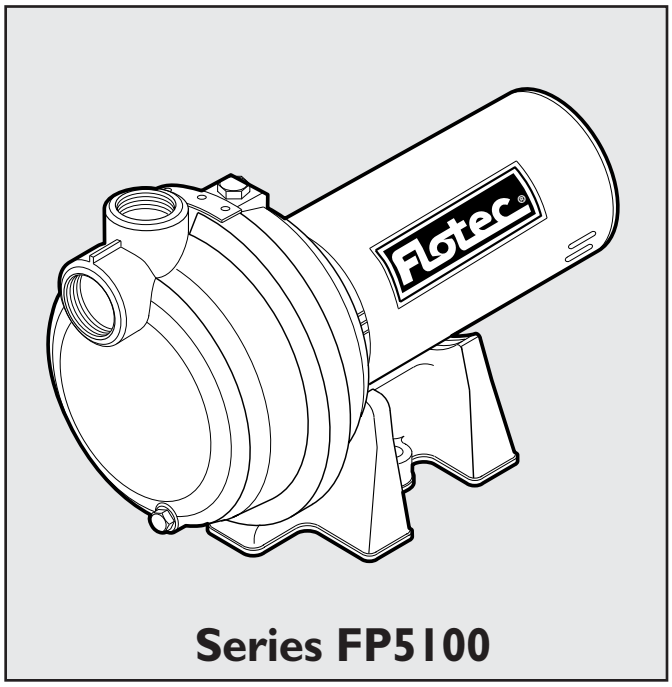
P.O. Box 342, Delavan, WI 53115
Phone: 1-800-365-6832
Fax: 1-800-526-3757
E-Mail: info@flotecwater.com
Web Site: http://www.flotecwater.com

For Pumps and Parts
go to PumpVendor.com

OWNER'S MANUAL
Corrosion Resistant Centrifugal Lawn Sprinkler Pump

NOTICE D'UTILISATION
Pompe centrifuge et inoxydable pour l'arrosage du gazon

MANUAL DEL USUARIO
Bomba centrifuga resistente a la corrosion para rociadores de césped



Series FP5100

Water is Our Business®

Installation/Operation/Parts

For further operating, installation, or maintenance assistance:

Call 1-800-365-6832

English . . . . . Pages 2-11

Installation/Fonctionnement/Pièces

Pour plus de renseignements concernant l'utilisation, l'installation ou l'entretien,

Composer le 1 (800) 365-6832

Français . . . . . Pages 12-21

Instalación/Operación/Piezas

Para mayor información sobre el funcionamiento, instalación o mantenimiento de la bomba:

Llame al 1-800-365-6832

Español . . . . . .Paginas 22-31

©2005

S190 (Rev. 12/7/05)

READ AND FOLLOW SAFETY INSTRUCTIONS!

⚠ **This is the safety alert symbol.** When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury:

⚠ DANGER warns about hazards that **will** cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠WARNING warns about hazards that **can** cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠ CAUTION warns about hazards that **will** or **can** cause minor personal injury or property damage if ignored.

The label **NOTICE** indicates special instructions which are important but not related to hazards.

Carefully read and follow all safety instructions in this manual and on pump.

Keep safety labels in good condition.

Replace missing or damaged safety labels.

Make workshops childproof; use padlocks and master switches; remove starter keys.

⚠ WARNING

Hazardous voltage. Can shock, burn, or cause death.

Ground pump before connecting to power supply. Disconnect power before working on pump, motor or tank.

⚠ **Wire motor for correct voltage. See "Electrical" section of this manual and motor nameplate.**

⚠ **Ground motor before connecting to power supply.**

⚠ **Meet National Electrical Code, Canadian Electrical Code, and local codes for all wiring.**

⚠ **Follow wiring instructions in this manual when connecting motor to power lines.**

ELECTRICAL SAFETY

⚠WARNING **Capacitor voltage may be hazardous.** To discharge motor capacitor, hold insulated handle screwdriver **BY THE HANDLE** and short capacitor terminals together. Do not touch metal screwdriver blade or capacitor terminals. If in doubt, consult a qualified electrician.

GENERAL SAFETY

⚠ CAUTION **Do not touch an operating motor.** Modern motors are designed to operate at high temperatures. To avoid burns when servicing pump, allow it to cool for 20 minutes after shut-down before handling.

Pump is designed as a lawn sprinkler only. To avoid heat built-up, over pressure hazard and possible injury, do not use in a domestic water system. Do not use as a booster pump; pressurized suction may cause pump body to explode.

Do not allow pump or any system component to freeze. To do so will void warranty.

Pump water only with this pump.

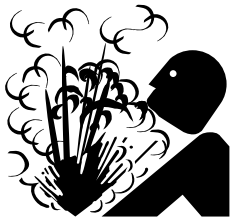
Periodically inspect pump and system components.

Wear safety glasses at all times when working on pumps.

Keep work area clean, uncluttered and properly lighted; store properly all unused tools and equipment.

Keep visitors at a safe distance from the work areas.

"Dead Heading" a pump means running the pump while little or no water is released from the system. **Never** run pump above recommended pressure shown on the performance chart.



⚠ WARNING

Hazardous pressure! Do not run pump against closed discharge.

Release all pressure on system before working on any component.

Table of Contents

Thank you for purchasing a top quality, factory tested pump.

Page

General Safety 2

Installation 4,5

Electrical 6,7

Operation 8

Troubleshooting 9

Repair Parts 10

Warranty 11

BEFORE YOU INSTALL YOUR PUMP

NOTICE: Well must not be more than 20' (6.1m) depth to water.

Step 1. Long runs and many fittings increase friction and reduce flow. Locate pump as close to well as possible; use as few elbows and fittings as possible. Be sure suction line is straight and angles toward pump.

Step 2. Be sure well and pipe are clear of sand, dirt and scale. Foreign matter will plug pump and void warranty. Use new pipe for best results.

Step 3. Protect pump and all piping from freezing. Freezing will split pipe, damage pump and void warranty. Check locally for frost protection requirements (usually pipe must be 12" (30.5cm) below frost line and pump must be insulated).

Step 4. Be sure all pipes and foot valve are clean and in good shape.

Step 5. No air pockets in suction pipe.

Step 6. No leaks in suction pipe. Use Teflon tape or Plasto-Joint Stik to seal pipe joints.

Step 7. Unions installed near pump and well will aid in servicing. Leave room to use wrenches.

⚠ WARNING Pump body may explode if used as booster pump. DO NOT use in booster application.

⚠ CAUTION Motor normally operates at high temperature and will be too hot to touch. It is protected from heat damage during operation by an automatic internal cutoff switch. Before handling pump or motor, stop motor and allow it to cool for 20 minutes.

WELL PIPE INSTALLATION

NOTICE: Use installation method below which matches your well type.

CASED WELL/DUG WELL INSTALLATION

Step 1. Inspect foot valve to be sure it works freely. Inspect strainer to be sure it is clean and secure.

Step 2. Connect foot valve and strainer to first length of suction pipe and lower pipe into well. Add sections of pipe as needed, using Teflon tape on male threads (use 1-1/2" pipe for suction pipe). Be sure all suction pipe is leakproof or pump will lose prime and fail to pump. Install foot valve 10 to 20 ft. (3 to 6 m) below lowest level to which water will drop while pump is operating (pumping water level). Your well driller can furnish this information.

Step 3. To prevent sand and sediment from entering pumping system, foot valve/strainer should be at least 5 ft. (1.5 m) above bottom of well.

Step 4. When proper depth is reached, install sanitary well seal over pipe and in well casing. Tighten bolts to seal casing.

Step 5. When using foot valve, a priming tee and plug are recommended. (Fig. 1).

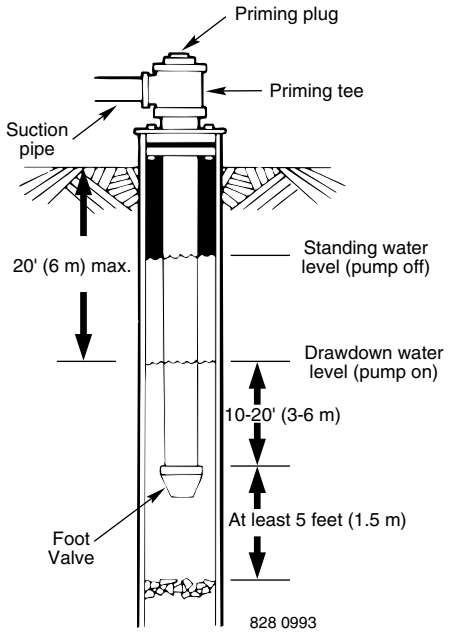


Figure 1: Cased/Dug Well Installation

DRIVEN POINT INSTALLATION

Step 1. Connect suction pipe to drive point (Fig. 2). Keep horizontal pipe run as short as possible. Use Teflon tape on male pipe threads. Multiple well points may be necessary to provide sufficient water to pump.

Step 2. Install check valve in horizontal pipe. Flow arrow on check valve must point toward pump.

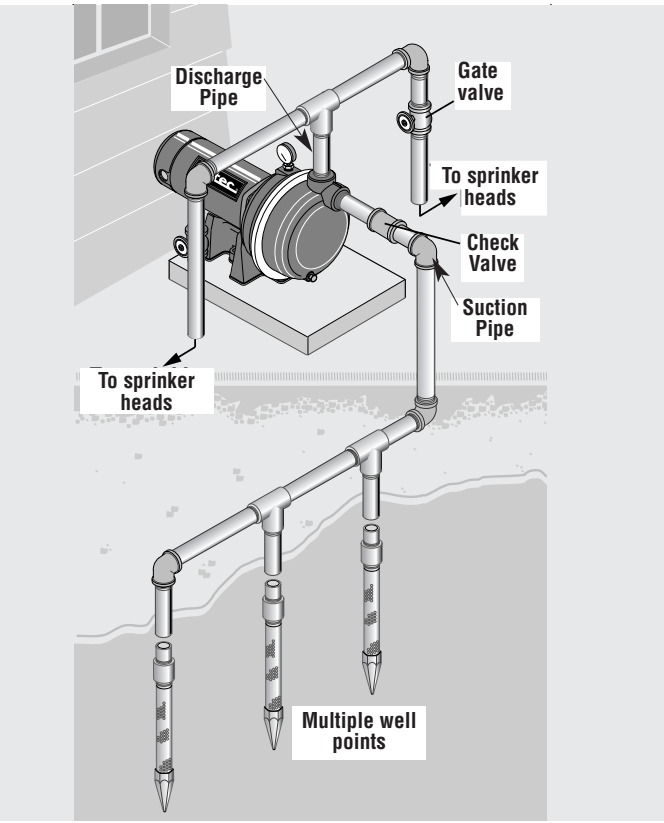


Figure 2: Driven Point Installation, Multiple Well Points

HORIZONTAL PIPING FROM WELL TO PUMP

Step 1. Pump performance will be decreased if less that 1-1/2" pipe is used as suction pipe.

Step 2. To aid priming on well point installations, install line check valve. Be sure check valve flow arrow points toward pump.

DISCHARGE PIPE SIZES

Discharge pipe size should be increased to reduce pressure losses caused by friction on long pipe runs.

- Up to 100' (30.5 m) run: Same size as pump discharge port.
- 100' - 300' (30.5 - 91.4 m) run: Increase one pipe size.
- 300' - 600' (91.4 - 182.9 m) run: Increase two pipe sizes.

LAWN SPRINKLING APPLICATION

This pump is designed for lawn sprinkling. Delivers plenty of water at full sprinkler pressure. Pumps from pond, cistern or well points.

Pump discharge can be divided to supply 4 or more sprinkler systems.

Do not use in booster pump applications.

PUMP/PIPING INSTALLATION

If turning pump on and off by pressure, a pressure switch and tank are required. For proper installation and operation instructions call Customer Service.

Use rigid pipe. Do not use hose or plastic tubing. See "Well Pipe Installation" for more information.

NOTICE: Use only Teflon tape or Teflon based joint compounds for making all threaded connections to the pump itself. **Do not use pipe joint compounds on plastic pumps:** they can react with the plastic in pump components. Make sure that all pipe joints in the suction pipe are air tight as well as water tight. *If the suction pipe can suck air, the pump will not be able to pull water from the well.*

Step 1. Bolt pump to solid, level foundation.

Step 2. Support all piping connected to pump.

Step 3. Wrap 1-1/2 to 2 layers of Teflon tape clockwise (as you face end of pipe) on all male threads being attached to pump.

Step 4. Tighten joints hand tight plus 1-1/2 turns. **Do not overtighten.**

Step 5. Replace prime plug with pressure gauge. This will aid in sizing zones, troubleshooting, and following pump performance chart.

NOTICE: Install pump as close to well head as possible. Long piping runs and many fittings create friction and reduce flow.

NOTICE: For long horizontal pipe runs, install a priming tee between check valve and well head (Fig. 1). For driven point installations, install check valve. Be sure that check valve flow arrow points **toward** pump.

MOTOR SWITCH SETTINGS

Dual-voltage motors (motors that can operate at either 115 or 230 volts), are set at the factory to 230 volts. Do not change motor voltage setting if line voltage is 230 volts, or if you have a single voltage motor.

NOTE: Never wire a 115 volt motor to a 230 volt line.

REMOVE MOTOR END COVER

If you have a dual-voltage motor, and will connect it to 115 volts, follow the procedure below.

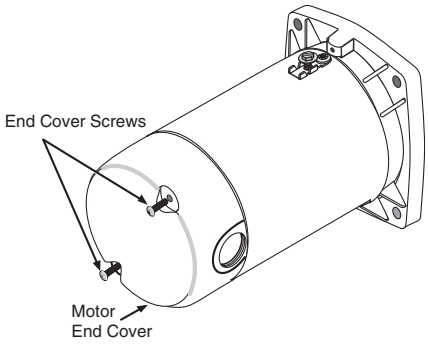


Figure 3: Removing Motor End Cover

You will need to remove the motor end cover to change the voltage setting.

Your motor terminal board (located under the motor end cover) should look like one of those below.

PLUG TYPE VOLTAGE SELECTOR

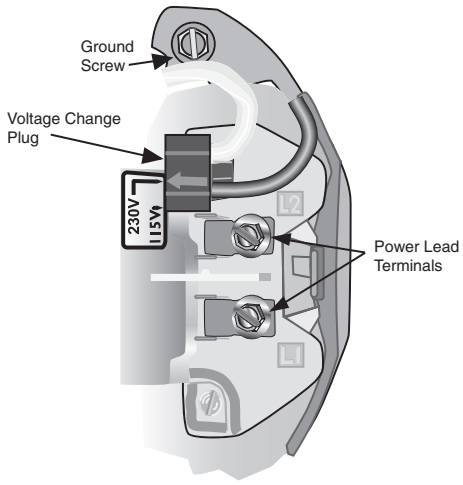


Figure 4: Voltage set to 230 volts, Plug Type

To change to 115 volts:

1. Make sure power is off.
2. Pull the plug straight up.
3. Move and attach the plug at the 115 volt position. The plug will now cover 2 metal tabs. The arrow on the plug will point to 115V.
4. Attach the power lead wires to the power lead terminals. Make sure the wires are secure.
5. Attach the ground wire to the green ground screw
6. Reinstall the Motor end cover

Go to Wiring Connections below.

DIAL TYPE VOLTAGE SELECTOR

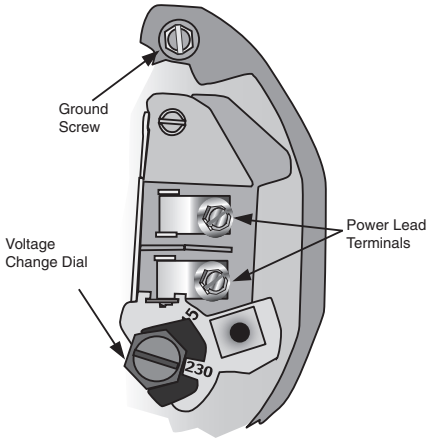


Figure 5: Voltage set to 230 volts, Dial Type

To change to 115 volts:

1. Make sure power is off.
2. Turn the dial counter-clockwise until 115 shows in the dial window.
3. Attach the power lead wires to the power lead terminals. Make sure the wires are secure.
4. Attach the ground wire to the green ground screw
5. Reinstall the Motor end cover

Go to Wiring Connections below.

⚠WARNING Hazardous voltage. Can shock, burn, or cause death. Disconnect power to motor before working on pump or motor. Ground motor before connecting to power supply.

WIRING

⚠ Ground motor before connecting to electrical power supply. Failure to ground motor can cause severe or fatal electrical shock hazard.

⚠ Do not ground to a gas supply line.

⚠ To avoid dangerous or fatal electrical shock, turn OFF power to motor before working on electrical connections.

⚠ Supply voltage must be within ±10% of nameplate voltage. Incorrect voltage can cause fire or damage motor and voids warranty. If in doubt consult a licensed electrician.

⚠ Use wire size specified in Wiring Chart (below). If possible, connect pump to a separate branch circuit with no other appliances on it.

⚠ Wire motor according to diagram on motor nameplate. If nameplate diagram differs from diagrams above, follow nameplate diagram.

Step 1. Install, ground, wire and maintain this pump in accordance with electrical code requirements. Consult your local building inspector for information about codes.

Step 2. Provide a correctly fused disconnect switch for protection while working on motor. Consult local or national electrical codes for switch requirements.

Step 3. Disconnect power before servicing motor or pump. If the disconnect switch is out of sight of pump, lock it open and tag it to prevent unexpected power application.

Step 4. Ground the pump permanently using a wire of the same size as that specified in wiring chart, below. Make ground connection to green grounding terminal under motor canopy marked GRD. or ⏚.

Step 5. Connect ground wire to a grounded lead in the service panel or to a metal underground water pipe or well casing at least 10 feet long. Do not connect to plastic pipe or insulated fittings.

Step 6. Protect current carrying and grounding conductors from cuts, grease, heat, oil, and chemicals.

Step 7. Connect current carrying conductors to terminals L1 and L2 under motor canopy. When replacing motor, check wiring diagram on motor nameplate against Figure 3. If the motor wiring diagram does not match either diagram in Figure 3, follow the diagram on the motor.

IMPORTANT: 115/230 Volt single phase models are shipped from factory with motor wired for 230 volts. If power supply is 115 volts, remove motor canopy and reconnect motor as shown in Figure 3. Do not try to run motor as received on 115 volt current.

Step 8. Motor has automatic internal thermal overload protection. If motor has stopped for unknown reasons, thermal overload may restart it unexpectedly, which could cause injury or property damage. Disconnect power before servicing motor.

Step 9. If this procedure or the wiring diagrams are confusing, consult a licensed electrician.

Wiring Chart – Recommended Wire and Fuse Sizes for 115 and 230 volts

Pump Model	HP	Volts	Max. Load Amp	Branch Fuse Rating* Amp	AWG Min. Wire Size (mm²)	DISTANCE IN FEET(METERS) FROM MOTOR TO SUPPLY				
						0 - 100 (0 - 30)	101 - 200 (31 - 61)	201 - 300 (62 - 91)	301 - 400 (92 - 122)	401 - 500 (123 - 152)
						AWG WIRE SIZE (mm²)				
FP5162	1	115/230	14.8/7.4	20/15	12/14 (3/2)	12/14 (3/2)	8/14 (8.4/2)	6/14 (14/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5.5)
FP5172	1-1/2	115/230	19.2/9.6	25/15	10/14 (5.5/2)	10/14 (5.5/2)	8/14 (8.4/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5.5)	4/10 (21/5.5)
FP5182	2	115/230	24/12	30/15	10/14 (5.5/2)	10/14 (5.5/2)	6/14 (14/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5.5)	4/10 (21/5.5)

* Duel element or Fusetron time delay fuses recommended for all motor circuits.

PRIMING THE PUMP

NOTICE: 'Priming' refers to pump expelling all air in the system and beginning to move water from its source out into system. It does not refer only to pouring water into pump (although pouring water in is usually the first step).

⚠ CAUTION NEVER run pump dry. Running pump without water may cause pump to overheat, damaging seal and possibly causing burns to persons handling pump. Fill pump with water before starting.

Step 1. Remove priming plug.

Step 2. Make sure suction and discharge valves and any hoses on discharge side of pump are open.

Step 3. Fill pump and suction pipe with water (Fig. 6).

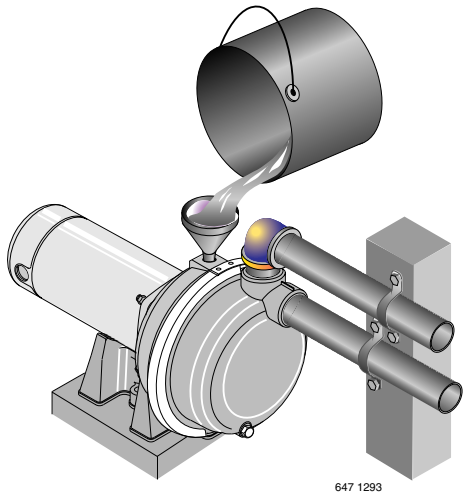


Figure 6: Fill Pump Before Starting

Step 4. Replace priming plug, using Teflon tape on thread; tighten plug.

NOTICE: If priming tee and plug have been provided for long horizontal run, be sure to fill suction pipe through this tee and replace plug. (Use Teflon tape on plug.)

Step 5. Start pump; water should be produced in 10 minutes or less, time depends on depth to water (not more than 20' (6 m)) and length of horizontal run (10' (3 m) of horizontal suction pipe = 1' (30.5 cm) of vertical lift due to friction losses in pipe). If no water is produced within 10 minutes, stop pump, release all pressure, remove priming plug, refill and try again.

⚠WARNING NEVER run pump against closed discharge. To do so can boil water inside pump, causing hazardous pressure in unit, risk of explosion and possibly scalding persons handling pump (Fig. 7). Replace priming plug with pressure gauge to monitor pressure so that it is not allowed to exceed maximum pumping pressures according to performance chart.

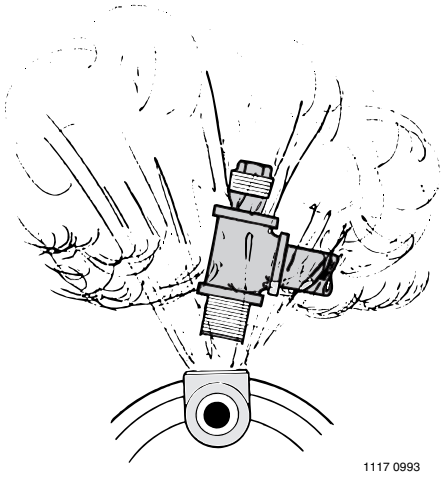


Figure 7: Do Not Run Pump With Outlet Shut Off

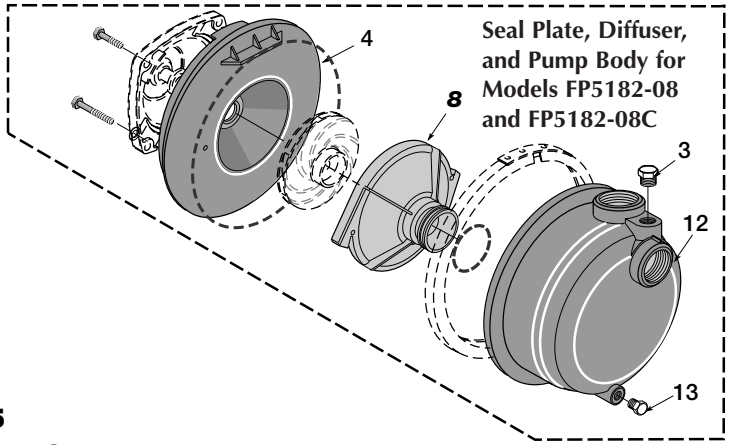
To prevent explosion be sure discharge (valve, pistol grip hose nozzle, etc.) is open whenever pump is running.

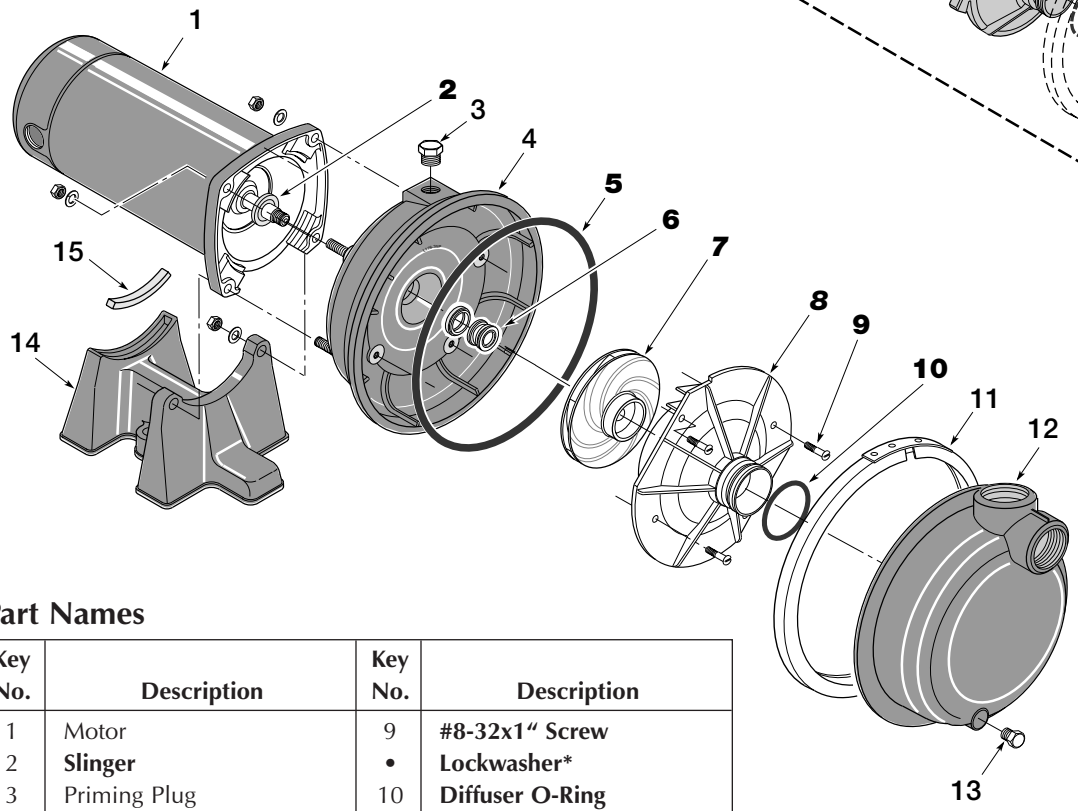
Monitor pump body and piping temperature. Motor will warm up; this is normal. If pump body or piping begin to feel warm to touch, shut off pump and allow system to cool. Release all pressure in system and refill pump and piping with cold water.

⚠WARNING Capacitor voltage may be hazardous. To discharge capacitor, hold insulated handle screwdriver BY THE HANDLE and short capacitor terminals together. Do not touch metal screwdriver blade or capacitor terminals. If in doubt, consult a qualified electrician.

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Motor will not run.	Disconnect switch is off. Fuse is blown or circuit breaker tripped Starting switch is defective. Wires at motor are loose, disconnected, or wired incorrectly.	Be sure switch is on. Replace fuse or reset circuit breaker. DISCONNECT POWER; Replace starting switch. Refer to instructions on wiring (Page 6). DISCONNECT POWER; check and tighten all wiring.
Motor runs hot and overload kicks off or motor does not run and only hums.	Motor is wired incorrectly Voltage is too low	Refer to instructions on wiring. Check voltage being supplied to motor. Install heavier wiring if wire size is too small (See Electrical / Wiring Chart).
Motor runs but no water is delivered* * (Note: *Stop pump;* then check prime before looking for other causes. Unscrew priming plug and see if water is in priming hole).	Pump in new installation did not pick up prime through: 1. Improper priming. 2. Air leaks. 3. Leaking foot valve or check valve. 4. Pipe size too small. Pump has lost prime through: 1. Air leaks. 2. Water level below suction pipe inlet. Impeller is plugged. Check valve or foot valve is stuck shut. Pipes are frozen. Foot valve and/or strainer are buried in sand or mud.	In new installation: 1. Re-prime according to instructions. 2. Check all connections on suction line, with soapy water or shaving cream. 3. Replace foot valve or check valve. 4. Re-pipe using size of suction and discharge ports on pump. In installation already in use: 1. Check all connections on suction line and shaft seal with soapy water. 2. Lower suction line into water and re-prime. If receding water level in well exceeds 25′ (7.6M), a deep well pump is needed. Clean impeller. Replace check valve or foot valve. Thaw pipes. Bury pipes below frost line. Heat pit or pump house. Raise foot valve and/or strainer above bottom of water source. Clean foot valve and strainer.
*Pump does not deliver water to full capacity.	Water level in well is lower than estimated. Steel piping (if used) is corroded or limed, causing excess friction. Piping is too small in size. Pump not being supplied with enough water.	A deep well jet will be needed if your well is more than 25′ (7.6M) depth to water. Replace with plastic pipe where possible, otherwise with new steel pipe. Re-pipe using size of suction and discharge ports on pump. Add additional well points.
Pump leaks around clamp.	Clamp loose.	STOP PUMP, tighten clamp nut 1-2 turns. Alternately tighten and tap on clamp with mallet to seat O-Ring. Do not overtighten.

Models
FP5192-08
FP5162-08
FP5172-08
FP5182-08
FP5182-08C





Part Names

Key No.	Description	Key No.	Description
1	Motor	9	**#8-32x1" Screw**
2	**Slinger**	•	**Lockwasher***
3	Priming Plug	10	**Diffuser O-Ring**
4	Seal Plate	11	Clamp
5	**O-Ring**	12	Pump Body
6	**Shaft Seal**	13	Drain Plug
7	***Impeller***	14	Base
8	***Diffuser***	15	Motor Pad

***Models FP5182-08 and FP5182-08C only.**
Parts in **Bold Face** are included in Seal and Gasket Kit and in Overhaul Kit.
Parts in ***Bold Face Italics*** are included in Overhaul Kit only.

Key No.	Part Description	FP5162-08 1 HP	FP5172-08 1-1/2 HP	FP5182-08 2 HP
		115V/230V 60 Hz/1 Ph		230V 60 Hz/1 Ph
1	Motor	J218-596PKG	J218-601PKG	J218-883APKG
4	Seal Plate Complete	L176-47P1	L176-47P1	C103-189P
11	"V" Clamp	C19-54SS	C19-54SS	C19-37A
12	Pump Body Front Half	C176-53P	C176-53P	C176-62P
14	Base	C4-42P	C4-42P	C4-42P
•	Seal and Gasket Kit Includes Items **2, 5, 6, 9, & 10.** See "Part Names," above.	FPP5000	FPP5000	FPP5000
•	Overhaul Kit Includes all items in Seal and Gasket Kit plus Item 7, ***impeller,*** and 8, ***diffuser.*** See "Part Names," above.	FPP5001	FPP5002	FPP5008

ATTACH ORIGINAL RECEIPT HERE FOR WARRANTY CONSIDERATION.

FLOTEC warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser") of its products that they are free from defects in material or workmanship.

If within twelve (12) months from the date of the original consumer purchase any such product shall prove to be defective, it shall be repaired or replaced at FLOTEC's option, subject to the terms and conditions set forth below. Your original receipt of purchase is required to determine warranty eligibility.

Exceptions to the Twelve (12) Month Warranty

Product	Warranty Period
Drill Pump, Pitcher Pump, In-line Water Filter Cartridge	90 days
1/3 HP Submersible Sump Pumps IntelliPump (Model FP0S1775A) Back-up Sump Pump System (Model FP2800DCC)	2 Years
4" Submersible Well Pumps 1/2 HP Submersible Sump Pumps Models FPSC2200A-10 and FPSC2250A-10	3 Years
Pre-Charge Water System Tank Models FPSC3200A-10 and FPSC3250A-10	5 Years
Floodmate® 7000 (Model FP0S6000A) Ironmate® (Model FPSC4550A) Sewage Ejector (Model FPSE3601A) Pedestal Sump Pump (Model FPPSS5000) Utility Pump (Model FPSC1725X) Submersible Sump Pump (Model FPSC4550A-10)	Lifetime

General Terms and Conditions

Purchaser must pay all labor and shipping charges necessary to replace product covered by this warranty. This warranty shall not apply to acts of God, nor shall it apply to products which, in the sole judgement of FLOTEC, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, alteration; nor due to improper installation, operation, maintenance or storage; nor to other than normal application, use or service, including but not limited to, operational failures caused by corrosion, rust or other foreign materials in the system, or operation at pressures in excess of recommended maximums.

Requests for service under this warranty shall be made by returning the defective product to the Retail outlet or to FLOTEC as soon as possible after the discovery of any alleged defect. FLOTEC will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible. No requests for service under this warranty will be accepted if received more than 30 days after the term of the warranty.

This warranty sets forth FLOTEC's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective products.

FLOTEC SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES. IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION OF THE APPLICABLE EXPRESS WARRANTIES PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

FLOTEC • P.O. Box 342 • Delavan, WI U.S.A. 53115
Phone: 1-800-365-6832 • Fax: 1-800-526-3757
E-Mail: info@flotecwater.com • Web Site: http://www.flotecwater.com

LIRE TOUTES CES INSTRUCTIONS ET LES SUIVRE!

Ce symbole indique qu'il faut être prudent. Lorsque ce symbole apparaît sur la pompe ou dans cette Notice, rechercher une des mises en garde qui suivent, car elles indiquent un potentiel possible de blessures corporelles :

DANGER avertit d'un danger **qui causera** des blessures corporelles, la mort ou des dommages matériels importants si on l'ignore.

AVERTISSEMENT avertit d'un danger **qui risque** de causer des blessures corporelles, la mort ou des dommages matériels importants si on l'ignore.

ATTENTION avertit d'un danger qui **causera** ou qui **risquera** de causer des blessures corporelles, la mort ou des dommages matériels importants si on l'ignore.

Le mot **NOTA** indique des instructions spéciales et importantes n'ayant aucun rapport avec les dangers.

Lire attentivement toutes les consignes de sécurité contenues dans cette Notice ou collées sur la pompe.

Garder les autocollants de sécurité en bon état; les remplacer s'ils manquent ou s'ils ont été endommagés.

Prendre des mesures de sécurité dans l'atelier pour protéger les enfants : poser des cadenas et des interrupteurs généraux, et enlever les clés de mise en marche.

AVERTISSEMENT

Tension dangereuse. Risque d'électrocution, de brûlure ou d'accident mortel.

Mettre la pompe à la terre avant de brancher l'alimentation électrique.

Câbler le moteur pour la tension appropriée. Voir la section «Installation électrique» du présent manuel et les indications sur la plaque du moteur.

Mettre le moteur à la terre avant de brancher l'alimentation électrique.

Effectuer l'ensemble du câblage conformément aux Codes de l'électricité nationaux ou locaux.

Respecter les instructions de câblage contenues dans le manuel au moment de connecter le moteur aux lignes d'alimentation.

SÉCURITÉ CONCERNANT L'ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT **La tension du condensateur peut être dangereuse.** Pour décharger le condensateur du moteur, tenir un tournevis à manche isolé **PAR LE MANCHE** et mettre en court-circuit les bornes du condensateur. Ne pas toucher la lame métallique du tournevis ni les bornes du condensateur. En cas de doute, consulter un électricien qualifié.

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

ATTENTION **Ne pas toucher un moteur qui fonctionne.** Les moteurs modernes sont conçus pour fonctionner par des températures élevées. Pour ne pas se brûler lorsque l'on interviendra sur la pompe, la laisser refroidir pendant 20 minutes après l'avoir arrêtée avant de la toucher.

La pompe est conçue uniquement en tant que système d'arrosage à gazon. Pour éviter toute accumulation de chaleur, un risque de surpression et de blessures, ne pas brancher cette pompe sur un réseau d'eau domestique. Ne pas utiliser en tant que pompe d'appoint ; l'aspiration sous pression risque de faire exploser le corps de la pompe.

Ne pas laisser geler la pompe ni aucun autre élément du système, sinon la garantie sera annulée.

Ne pomper que de l'eau avec cette pompe.

Périodiquement, inspecter la pompe et tous les éléments du système.

Toujours porter des lunettes de sécurité lorsque l'on intervient sur une pompe.

Garder la zone de travail propre, non encombrée et bien éclairée; tous les outils et tout l'équipement non utilisés doivent être entreposés correctement.

Ne pas laisser les visiteurs s'approcher de la zone de travail.

Le «fonctionnement à vide» d'une pompe signifie faire fonctionner la pompe alors que très peu d'eau ou pas d'eau du tout provient du système. **Ne jamais** faire fonctionner la pompe à des pressions supérieures à celles recommandées dans le tableau de rendement.

AVERTISSEMENT

Pression dangereuse ! Ne pas faire fonctionner la pompe avec le dispositif de refoulement en position fermée.

Relâcher toute la pression du système avant d'intervenir sur l'un de ses éléments.

Table des matières 13

Merci d'avoir acheté une pompe de qualité supérieure mise à l'essai à l'usine.

Page

Sécurité 12

Installation.....14,15

Électricité 16,17

Fonctionnement.....18

Diagnostic des pannes 19

Pièces de rechange 20

Garantie.....21

VANT D'INSTALLER LA POMPE

REMARQUE : L'eau ne doit pas se trouver à une profondeur en dessous de 6,1 m (20 pi) dans le puits.

1 ° Les longueurs de câble excessives et la présence de nombreux raccords augmentent les problèmes de friction et réduisent la capacité du débit. Installer la pompe le plus près possible du puits ; utilliser le moins de coudes et de raccords que possible. Vérifier si la tuyauterie d'aspiration est droite et si elle incline vers la pompe.

2 ° Vérifier que le puits et la tuyauterie ne contiennent pas de sable, d'impuretés, ni d'écailles. L'obstruction de la pompe par des corps étrangers annule la garantie. Utiliser une tuyauterie neuve pour obtenir les meilleurs résultats.

3 ° Protéger la pompe et l'ensemble de la canalisation contre le gel. L'exposition au gel fait éclater les canalisations, endommage la pompe, et annule la garantie. Se renseigner sur les normes de protection contre le gel en vigueur localement (en règle générale, il faut que la tuyauterie soit enterrée à 30,5 cm (12 po) au-dessous du niveau de la ligne de gel, et que la pompe soit isolée).

4 ° Vérifier que la tuyauterie et le clapet de pied sont propres et en bon état.

5 ° Vérifier l'absence de poches d'air dans le tuyau d'aspiration.

6 ° Vérifier l'absence de fuites dans le tuyau d'aspiration. Utiliser de la bande téflon ou de la pâte à joint Plasto-Joint Stik pour rendre hermétiques les raccords des tuyaux.

7 ° Les raccords universels montés près de la pompe et du puits faciliteront la distribution. Prévoir un espace suffisant pour le passage des clés de serrage.

⚠ AVERTISSEMENT L'ensemble de la pompe risque d'exploser si on l'utilise en pompe d'appoint. NE PAS utiliser la pompe pour la suralimentation.

⚠ ATTENTION Le moteur fonctionne normalement par des températures élevées et il sera trop chaud pour qu'on le touche. Pendant qu'il fonctionne, il est protégé contre les dommages que pourrait causer la chaleur par un disjoncteur interne à déclenchement automatique. Avant de manipuler la pompe ou le moteur, arrêter le moteur et le laisser refroidir pendant 20 minutes.

INSTALLATION DE LA TUYAUTERIE DU PUITS

REMARQUE : Appliquer la méthode d'installation ci-dessous qui correspond au type de puits utilisé.

INSTALLATION PUITS CUVELÉ/CREUSÉ

1 ° Inspecter le clapet de pied pour s'assurer qu'il fonctionne librement. Inspecter la crépine pour s'assurer qu'elle est propre et bien fixée.

2 ° Relier le clapet de pied et l'épurateur à la première longueur du tuyau d'aspiration et abaisser le tuyau à l'intérieur du puits. Ajouter, selon le besoin, les sections de tuyaux et utiliser du ruban Téflon sur les filets mâles (utiliser des tuyaux de 1 1/2 pouce de diamètre pour l'aspiration). S'assurer que la tuyauterie d'aspiration ne présente aucune fuite, sinon la pompe perd de sa capacité et le pompage est défaillant. Installer le clapet de pied entre 3 et 6 m (10 à 20 pi) au-dessous du niveau le plus bas auquel l'eau descend pendant le fonctionnement de la pompe (niveau d'eau du pompage). L'entrepreneur du forage est capable de fournir ce type de renseignement.

3 ° Pour éviter que le sable et les sédiments ne pénètrent dans le système de la pompe, l'ensemble clapet de pied/épurateur doit être installé à 1,5 m (5 pi) au moins au-dessus du fond du puits.

4 ° Une fois la bonne profondeur atteinte, installer le plombage sanitaire sur le tuyau et dans le cylindre du puits. Serrer les boulons pour asssurer l'étan-chéité du cylindre.

5 ° Avec un clapet de pied, il est conseillé d'utiliser pour l'amorçage une connexion en té et un bouchon. (Fig. 1)

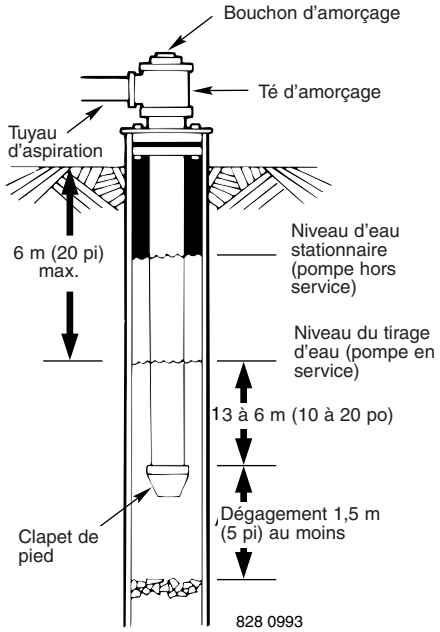


Figure 1: Installation de puits cuvelé/creusé

INSTALLATION DE PUISAGE PAR POINT MENÉ

1 ° Relier le tuyau d'aspiration au point d'entraînement (Fig. 2). Prévoir une longueur de tuyau horizontale aussi courte que possible. Utiliser de la bande téflon sur les filets de tuyau mâles. Il faut sans doute puiser à partir de points de puits multiples pour alimenter suffisamment la pompe en eau.

2 ° Installer un clapet de retenue dans le tuyau horizontal. La flèche indiquant le flux de débit sur le clapet de retenue doit être orientée vers la pompe.

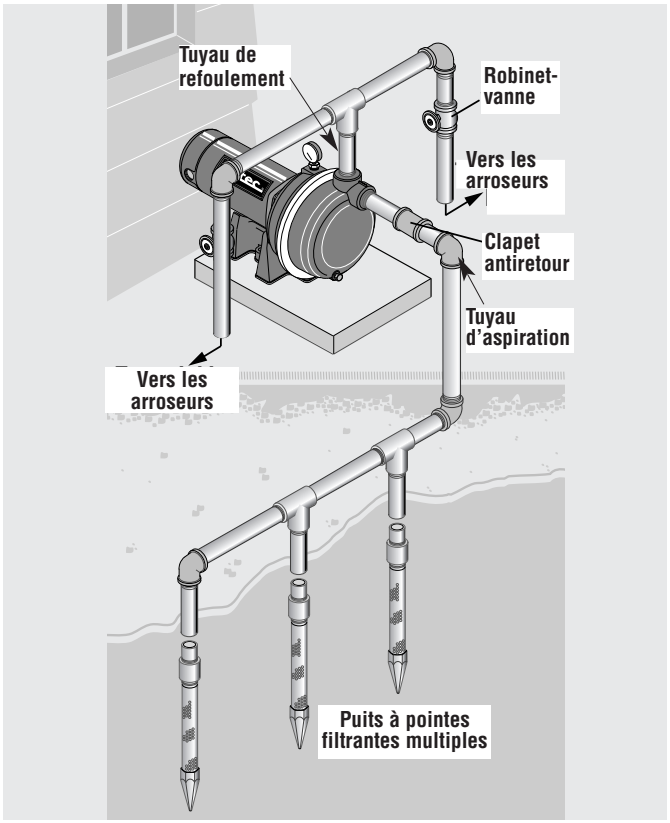


Figure 2 : Installation de puisage par point mené, points de puits multiples

TUYAUTERIE HORIZONTALE ENTRE LE PUITS ET LA POMPE

1 ° Le rendement de la pompe diminuera si un tuyau d'un diamètre inférieur à
1 1/2 pouce est utilisé en tant que tuyau d'aspiration.

2 ° Pour faciliter l'amorçage de la pompe sur les installations par points de
pui-sage, installer des clapets de retenue sur la tuyauterie. Vérifier si la flèche indiquant le flux du débit sur le clapet de retenue est orientée vers la pompe.

CALIBRE DU TUYAU DE REFOULEMENT

Le calibre du tuyau de refoulement doit être augmenté afin de réduire les pertes de pression provoquées par la friction sur les grandes longueurs de câblage.

- Longueurs jusqu'à 30,5 m (100 pi) : même calibre que l'orifice de refoulement de la pompe.
- Longueurs entre 30,5 m et 91,4 m (100 pi à 300 pi) : augmenter le
calibre du tuyau d'un indice d'épaisseur.
- Longueurs entre 91,4 et 182,9 m (300 pi à 600 pi) : augmenter le calibre du tuyau de deux indices d'épaisseur.

APPLICATION DE LA POMPE D'ARROSAGE

Cette pompe est conçue pour l'arrosage des pelouses. Elle débite une bonne quantité d'eau lorsque le système d'arrosage fonctionne à pleine pression. Elle est capable de pomper à partir d'un étang, d'une citerne, ou d'un puits.

On peut séparer le refoulement de la pompe pour qu'il alimente 4 ou plusieurs systèmes d'arrosage.

Ne pas utiliser si une pompe de surpression est déjà utilisée.

INSTALLATION DE LA POMPE/ CANALISATION INSTALLATION DE LA POMPE

Si la pompe est mise en marche et arrêtée par pression, un manocontacteur et un réservoir sont requis. Pour connaître les instructions pour la bonne installation et le bon fonctionnement, appeler le service à la clientèle.

Utiliser un tuyau rigide. Ne pas utiliser de tuyaux flexibles ou en plastique. Voir «Installation de la tuyauterie du puits» pour plus de détails.

REMARQUE : N'utiliser que du ruban téflon ou de la pâte d'étanchéité pour raccords filetés à base de téflon pour procéder à tous les raccords filetés sur la pompe. **Ne pas utiliser de pâte pour raccords filetés sur les pompes en plastique :** cette pâte peut réagir avec les éléments en plastiques de la pompe.

S'assurer que tous les raccords du tuyau d'aspiration sont bien étanches, aussi bien à l'air qu'à l'eau. *Si le tuyau d'aspiration aspire de l'air, la pompe ne pompera pas l'eau du puits.*

1 ° Boulonner la pompe à un socle solide et à niveau.

2 ° Fixer la tuyauterie reliée à la pompe.

3 ° Envelopper les filets mâles de fixation sur la pompe avec 1-1/2 à 2 couches de bande téflon, en applicant chacune dans le sens des aiguilles d'une montre (en faisant face à l'extrémité du tuyau).

4 ° Serrer les raccords à la main, un tour et demi à la fois. Ne pas trop forcer le serrage.

5 ° Remplacer le bouchon d'amorçage par un monomètre. Ceci permettra de déterminer la dimension des zones, de procéder à la recherche des pannes et de suivre les rendements de la pompe.

REMARQUE : Installer la pompe aussi près que possible de la tête du puits. Les longueurs de câble excessives et la présence de nombreux raccords augmentent les problèmes de friction et réduisent la capacité du débit.

REMARQUE : Pour les longs chemins de câblage à l'horizontale, monter une
connexion d'amorçage en té entre le clapet de retenue et la tête du puits (Fig. 1). Pour les installations par points de puisage menés, installer un clapet de retenue sur la tuyauterie. Vérifier si la flèche indiquant le flux du débit sur le clapet de retenue est orientée **en direction** de la pompe.

RÉGLAGES DU MOTEUR

Les moteurs bitension (C'est-à-dire ceux qui fonctionnent sur le courant de 115 ou de 230 volts) sont réglés à l'usine pour fonctionner sur le courant de 230 volts). Ne pas modifier le réglage de la tension du moteur si la tension secteur est de 230 volts ou si le moteur est un moteur à une seule tension.
REMARQUE : Ne jamais câbler un moteur fonctionnant sur le courant de 115 volts sur un circuit de 230 volts.

POUR DÉPOSER LE COUVERCLE DU MOTEUR

Dans le cas d'un moteur bitension devant être branché sur le courant de 115 volts, procéder comme il est indiqué ci-dessous.

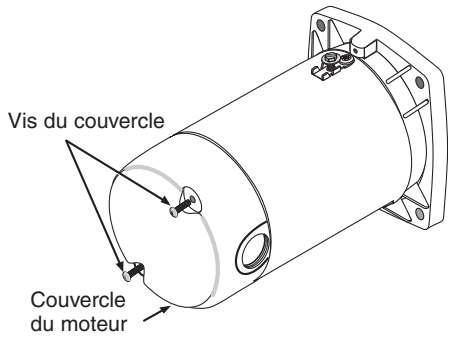


Figure 3 : Dépose du couvercle du moteur

Le couvercle du moteur devra être déposé pour modifier le réglage de la tension.
La paquette à bornes du moteur (qui se trouve sous le couvercle du moteur) doit ressembler à une de celles qui suivent.

SÉLECTEUR DE TENSION À FICHE

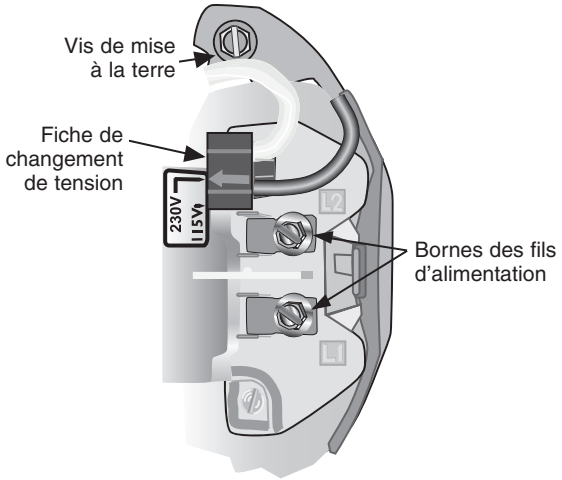


Figure 4 : Tension réglée sur le courant de 230 volts. Sélecteur à fiche

Pour faire fonctionner le moteur sur le courant de 115 volts :
1. S'assurer que le courant est coupé.
2. Tirer droit sur la fiche.
3. Déplacer la fiche, puis la brancher sur la position 115 volts. La fiche couvrira maintenant 2 pattes métalliques. La flèche de la fiche sera orientée vers « 115V ».
4. Brancher les fils d'alimentation sur les bornes. S'assurer que les fils sont bien retenus en place.
5. Brancher le fil de mise à la terre sur la vis verte de mise à la terre.
6. Reposer le couvercle du moteur.

Passer à la rubrique « Câblage » qui suit.

SÉLECTEUR DE TENSION ROTATIF

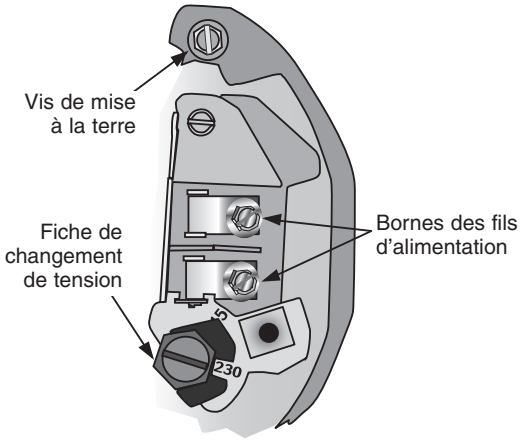


Figure 5 : Tension réglée sur le courant de 230 volts. Sélecteur rotatif

Pour faire fonctionner le moteur sur le courant de 115 volts :
1. S'assurer que le courant est coupé.
2. Tourner le sélecteur à gauche jusqu'à ce que « 115 » apparaisse dans la fenêtre du cadran.
3. Brancher les fils d'alimentation sur les bornes. S'assurer que les fils sont bien retenus en place.
4. Brancher le fil de mise à la terre sur la vis verte de mise à la terre.
5. Reposer le couvercle du moteur.

Passer à la rubrique « Câblage » qui suit.

⚠ AVERTISSEMENT **Tension dangereuse.** Risque de secousses électriques, de brûlures, voire de mort. Débrancher le moteur avant d'intervenir sur la pompe ou sur le moteur. Mettre le moteur à la terre avant de le brancher sur le courant d'alimentation.

CÂBLAGE

⚠ Mettre le moteur à la terre avant de le brancher sur le courant électrique. Ne pas mettre le moteur à la terre risque de causer des secousses électriques graves, voire mortelles.

⚠ Ne pas mettre à la terre sur une conduite d'alimentation en gaz.

⚠ Pour éviter les secousses électriques dangereuses, voire mortelles, couper le courant alimentant le moteur avant d'intervenir sur les connexions électriques.

⚠ La tension d'alimentation doit correspondre à ±10 % de la tension indiquée sur la plaque signalétique. Une mauvaise tension risque de causer un incendie ou d'endommager le moteur et d'annuler la garantie. En cas de doute, s'adresser à un électricien qualifié.

⚠ Utiliser des fils d'après les diamètres spécifiés dans le Tableau de câblage (below). Dans la mesure du possible, brancher la pompe sur un circuit séparé sur lequel aucun autre appareil ne sera branché.

⚠ Câbler le moteur conformément au schéma figurant sur la plaque signalétique du moteur. Si le schéma de la plaque signalétique du moteur diffère de ceux ci-dessus, suivre le schéma de la plaque signalétique.

1 ° Cette pompe doit être installée, mise à la terre, câblée et entretenue conformément aux Codes de l'électricité. S'adresser à un inspecteur de la construction pour plus de renseignements concernant les codes.

2 ° Pour être protégé pendant que l'on intervient sur le moteur, prévoir un sectionneur équipé d'un fusible adéquat. Consulter les Codes de l'électricité de la municipalité et du Canada en ce qui concerne les sectionneurs.

3 ° Couper le courant avant d'intervenir sur la pompe ou sur le moteur. Si le sectionneur n'est pas visible de la pompe, le verrouiller en position ouverte et l'étiqueter pour empêcher que le courant puisse être rétabli accidentellement.

4 ° La pompe doit être mise à la terre en permanence à l'aide d'un fil du même diamètre que celui spécifié dans le tableau de câblage. Procéder au raccordement de mise à la terre sur la borne de terre verte qui se trouve sous le carter du moteur et repérée GRD ou ⏚.

5 ° Brancher le fil de mise à la terre sur un fil de mise à la terre du tableau de distribution ou sur un tuyau d'eau métallique enterré ou sur le tubage d'un puits ayant au moins 10 pieds de long. Ne pas brancher sur un tuyau en plastique ou sur des raccords isolés.

6 ° Protéger les conducteurs transporteurs de courant mis à la terre contre les coupures, la graisse, la chaleur, l'huile et les produits chimiques.

7 ° Brancher les conducteurs transporteurs de courant sur les bornes L1 et L2 qui se trouvent sous le carter du moteur. Lorsque l'on remplace le moteur, comparer le schéma de câblage de la plaque signalétique par rapport à la Figure 3. Si le schéma de câblage du moteur ne correspond pas au schéma de la Figure 3, suivre le schéma de câblage du moteur.

IMPORTANT : Les modèles monophasés fonctionnant sur le 115/230 volts sont expédiés de l'usine câblés pour fonctionner sur le 230 volts. Si le courant d'alimentation est de 115 volts, déposer le carter du moteur et rebrancher le moteur comme il est illustré à la Figure 3. Ne pas essayer de faire fonctionner un moteur comme il est reçu sur le courant de 115 volts.

8 ° Le moteur comporte une protection interne automatique contre les surcharges thermiques. Si, pour une raison inconnue, le moteur cesse de fonctionner, le protecteur contre les surcharges thermiques risque de redémarrer inopinément, ce qui risque de causer des blessures ou des dommages matériels. Toujours couper le courant avant d'intervenir sur le moteur.

9 ° Si cette méthode de schéma de câblage porte à confusion, consulter un électricien qualifié.

Tableau de câblage – indices des fusibles et des fils recommandés pour le courant de 115 et de 230 volts

Type de pompe	CV	Volts	Charge maxi.	Indice du fusible (dérivation)*	Fil AWG calibre mini. (mm²)	Distance En Mètres (Pieds) Séparant Le Moteur De L'alimentation				
						0 - 30 (0 - 100)	31 - 61 (101 - 200)	62 - 91 (201 - 300)	92 - 122 (301 - 400)	123 - 152 (401 - 500)
						Calibre Fil AWG (mm²)				
FP5162	1	115/230	14,8/7,4	20/15	12/14 (3/2)	12/14 (3/2)	8/14 (8.4/2)	6/14 (14/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5,5)
FP5172	1-1/2	115/230	19,2/9,6	25/15	10/14 (5,5/2)	10/14 (5,5/2)	8/14 (8.4/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5,5)	4/10 (21/5,5)
FP5182	2	115/230	24/12	30/15	10/14 (5,5/2)	10/14 (5,5/2)	6/14 (14/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5,5)	4/10 (21/5,5)

*Les fusibles recommandés pour tous les circuits du moteur sont les fusibles temporisés à bicomposants ou de type Fusetron.

AMORÇAGE DE LA POMPE

REMARQUE : L'"amorçage" signifie que la pompe chasse tout l'air hors du système, avant de commencer à pomper l'eau dans le système à partir de la source. L'amorçage ne concerne pas seulement le fait de verser de l'eau dans la pompe (même si cela est généralement la première étape de l'opération).

⚠ ATTENTION Ne jamais faire tourner la pompe à sec. Si la pompe fonctionne sans apport d'eau, son mécanisme risque de surchauffer, et d'endommager le dispositif d'étanchéité et éventuellement de provoquer des brûlures corporelles aux personnes en train de manipuler la pompe. Verser de l'eau dans la pompe avant de commencer.

1 ° Déposer le bouchon d'amorçage.

2 ° S'assurer que les clapets d'aspiration et de refoulement et tous les flexibles du côté refoulement de la pompe sont en position ouvert.

3 ° Remplir d'eau la pompe et le tuyau d'aspiration (Fig. 6).

4 ° Remettre en place le bouchon d'amorçage et assurer son filetage avec de la bande téflon ; serrer le bouchon.

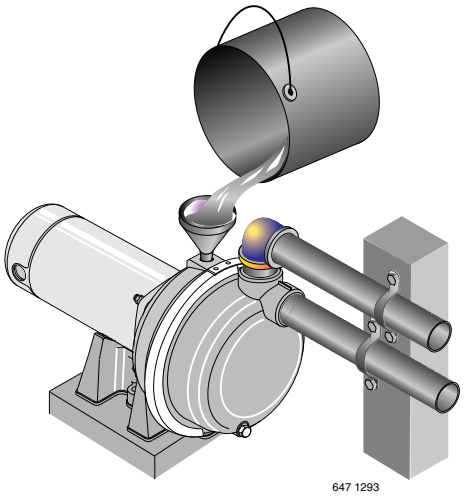


Figure 6 : Remplir la pompe avant de commencer

REMARQUE : Si une connexion en té et un bouchon d'amorçage sont utilisés dans le cadre d'un long chemin de tuyauterie horizontale, faire en sorte que le tuyau d'aspiration se remplit par ce té, et repositionner le bouchon (appliquer de la bande téflon sur le bouchon).

5 ° Mettre la pompe en marche ; elle doit pouvoir extraire l'eau en 10 minutes au plus, le temps d'extraction dépendant de la profondeur où la pompe va chercher l'eau (la profondeur ne doit pas descendre en dessous de 6 m (20 pi)), et de la longueur de canalisation horizontale (3 m (10 pi) de tuyau d'aspiration horizontal = 30,5 cm (1 pi) d'élévation verticale provoquée par les pertes de friction dans le tuyau). Si la pompe n'extrait aucune quantité d'eau dans les 10 minutes, arrêter la pompe, libérer toute la pression, déposer le bouchon d'amorçage, remplir d'eau et recommencer l'opération.

⚠ AVERTISSEMENT NE JAMAIS faire fonctionner la pompe avec le dispositif de refoulement en position fermée. Cela peut faire bouillir l'eau à l'intérieur de la pompe, créant une pression dangereuse dans l'équipement posant des risques d'explosion, ce qui peut ébouillanter les personnes manipulant la pompe (Fig. 7). Remplacer le bouchon d'amorçage par un manomètre pour pouvoir surveiller la pression de façon qu'elle ne dépasse pas les pressions de pompage maximum, conformément au Tableau de rendement.

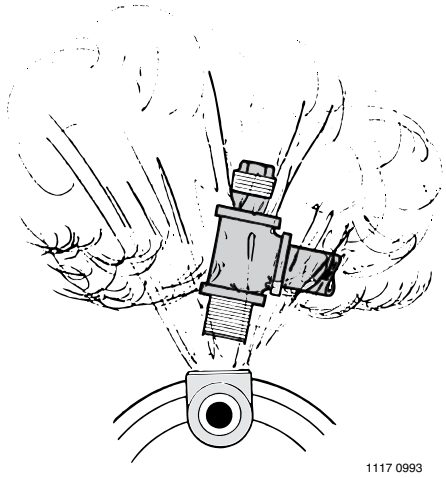


Figure 7 : Ne pas faire fonctionner la pompe avec l'ouverture de refoulement fermée.

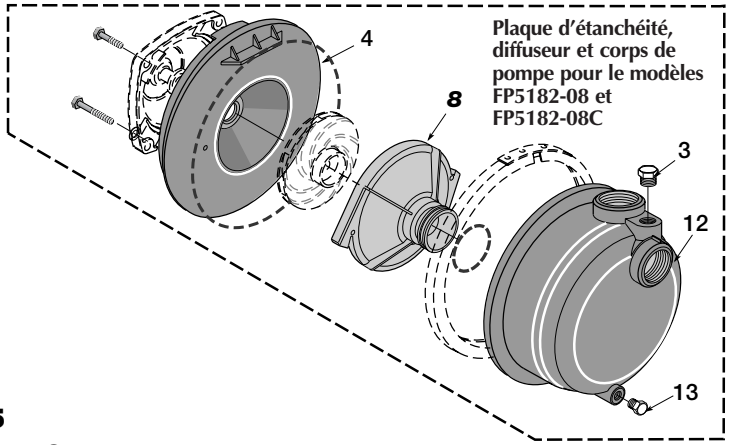
Pour éviter les risques d'explosion s'assurer que le refoulement (clapet, gicleur de flexible, etc.) est en position ouvert pendant le fonctionnement de la pompe.

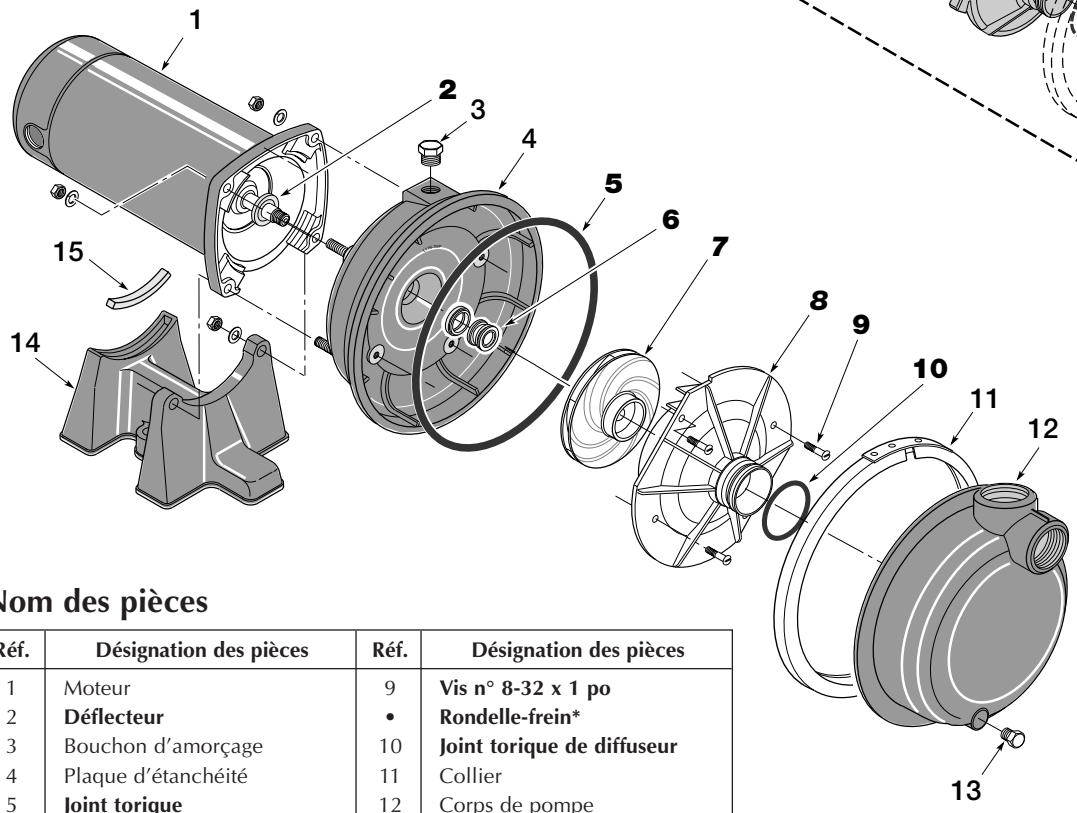
Surveiller la température du corps de la pompe et de la tuyauterie. Le moteur montera en température; ceci est tout à fait normal. Si le corps de la pompe ou la tuyauterie venait à être chaud au toucher, arrêter la pompe et laisser refroidir le système. Dissiper toute la pression du système et refaire le plein de la pompe et de la tuyauterie avec de l'eau froide.

⚠ AVERTISSEMENT **La tension du condensateur peut être dangereuse. Pour décharger le condensateur, court-circuiter ensemble les bornes du condensateur, en tenant le tournevis dont le manche est isolé, PAR LE MANCHE. Ne toucher ni la lame métallique du tournevis ni les bornes du condensateur. En cas de doute, contacter un électricien qualifié.**

SYMPTÔME	CAUSE(S) PROBABLE(S)	MESURE CORRECTIVE
Le moteur ne tourne pas.	Le sectionneur est en position arrêt. Le fusible est fondu. L'interrupteur de démarrage est défectueux. Les fils au niveau du moteur sont trop détendus, déconnectés, ou connectés de manière incorrecte.	Mettre le sectionneur en position marche. Remplacer le fusible. Remplacer l'interrupteur de démarrage. Se reporter aux instructions du câblage. Contrôler et serrer tous les fils.
Le moteur chauffe en fonctionnement et le dispositif de surcharge se déclenche ou bien le moteur ne fonctionne pas il bourdonne.	Le moteur n'est pas câblé correctement. La tension est trop faible.	Se reporter aux instructions de câblage. Vérifier la tension parvenant au moteur. Installer un câblage de type plus épais si le calibre du fil est trop mince (voir Schéma de câblage/Installation électrique).
Le moteur fonctionne mais ne débite pas d'eau. (*Remarque : Vérifier l'amorçage avant de rechercher d'autres causes de panne. Dévisser le bouchon d'amorçage et vérifier visuellement si le trou d'amorçage contient de l'eau.)	*La pompe de la nouvelle installation n'est pas parvenue à amorcer le prélèvement d'eau : 1. Amorçage incorrect. 2. Fuites d'air. 3. Fuite sur le clapet de pied. 4. Le diamètre du tuyau est trop petit. * La perte d'amorçage de la pompe est provoquée par : 1. Fuites d'air. 2. Niveau d'eau au-dessous du seuil d'aspiration de la pompe. La roue motrice est bloquée. Vérifier si le clapet de retenu ou le clapet de pied est bloqué en position fermée. La tuyauterie est gelée. Faire chauffer la cavité ou le logement de la pompe.	Dans une nouvelle installation : 1. Réamorcer la pompe en suivant les instructions. 2. Vérifier tous les raccords de la conduite d'aspiration avec de l'eau savonneuse ou de la crème à raser. 3. Remplacer le clapet de pied. 4. Poser des tuyaux de plus gros et du même diamètre que les orifices d'aspiration et de refoulement de la pompe. Dans une installation fonctionnant déjà : 1. Vérifier les connexions sur le tuyau d'aspiration et le joint d'étanchéité de l'arbre avec de l'eau savonneuse. 2. Abaisser le tuyau d'aspiration dans le volume d'eau du puits et réamorcer la pompe. Si la baisse de niveau de l'eau dans le puits est supérieure à la force d'élévation de l'aspiration, il faut utiliser une pompe de puisage en eau profonde. Nettoyer la roue motrice. Remplacer le clapet de retenu ou le clapet de pied. Faire fondre l'eau des tuyaux. Enterrer les tuyaux au-dessous de la ligne de gel. Le clapet de pied et/ou l'épurateur sont enfouis dans le sable ou la boue. Extraire le clapet de pied et/ou l'épurateur et les élever du fond du puits.
*La pompe n'extrait pas le débit d'eau à plein volume.	Le niveau d'eau dans le puits est plus bas que prévu. L'acier de la tuyauterie utilisée (le cas échéant) est corrodé ou limé, ce qui provoque une friction excessive. Le diamètre du tuyau est trop petit. Pas assez d'eau parvient à la pompe.	Il faut sans doute utiliser une pompe à vide adaptée à un puisage en eau profonde (à une profondeur descendant en dessous de 6,1 m (20 pi)). Remplacer l'installation par des tuyaux en plastique quand c'est possible, ou sinon, par des nouveaux tuyaux en acier. Poser des tuyaux de plus gros et du même diamètre que les orifices d'aspiration et de refoulement de la pompe. Ajouter d'autres pointes filtrantes.
La pompe fuit autour du collier.	Le collier est desserré.	Arrêter la pompe, resserrer l'écrou du collier de 1 ou 2 tours. Serrer et frapper légèrement sur le collier en alternant à l'aide d'une massette pour faire reposer le joint torique. Ne pas serrer exagérément.

Modèles
FP5192-08
FP5162-08
FP5172-08
FP5182-08
FP5182-08C





Nom des pièces

Réf.	Désignation des pièces	Réf.	Désignation des pièces
1	Moteur	9	**Vis n° 8-32 x 1 po**
2	**Déflecteur**	•	**Rondelle-frein***
3	Bouchon d'amorçage	10	**Joint torique de diffuseur**
4	Plaque d'étanchéité	11	Collier
5	**Joint torique**	12	Corps de pompe
6	**Joint d'arbre**	13	Bouchon de vidange
7	***Impulseur***	14	Socle
8	***Diffuseur***	15	Embrayage du moteur

***Modèles FP5182-08 et FP5182-08C seulement.**
Les pièces en **caractères gras** sont fournies avec le nécessaire de bagues et de joints d'étanchéité et le nécessaire de révision.

Les piéces en ***caractéres gras et en italiques*** ne sont fournies qu'avec le nécessaire de révision.

Réf.	Désignation des pièces	FP5162-08 1 ch	FP5172-08 1-1/2 ch	FP5182-08 2 ch
		115V/230V 60 Hz/1 Ph		230V 60 Hz/1 Ph
1	Moteur	J218-596PKG	J218-601PKG	J218-883APKG
4	Plaque d'étanchéité	L176-47P1	L176-47P1	C103-189P
11	Collier	C19-54SS	C19-54SS	C19-37A
12	Moltié avant du corps de la pompe	C176-53P	C176-53P	C176-62P
14	Socle	C4-42P	C4-42P	C4-42P
•	Nécessaire de bagues et de joints d'étanchéité. Comprend les réf. 2, 5, 6, 9, et 10. Voir «Nom des pièces» ci-dessus.	FPP5000	FPP5000	FPP5000
•	Nécessaire de révision Comprend toutes les réf. faisant partie du nécessaire de bagues et de joints d'étanchéité, plus la réf. 7, ***impulseur,*** et 8, ***diffuseur.*** Voir «Nom des pièces» ci-dessus.	FPP5001	FPP5002	FPP5008

ATTACHER LE REÇU D'ORIGINE ICI À DES FINS DE GARANTIE

FLOTEC garantit à l'acheteur-utilisateur initial de ses produits ("Acheteur") contre tout défaut de fabrication et de matériaux.

Tout produit reconnu défectueux dans les douze (12) mois qui suivent la date d'achat d'origine sera remplacé ou réparé à la discrétion de FLOTEC, selon les conditions stipulées ci-dessous. La preuve d'achat est exigée pour déterminer l'admissibilité à la garantie.

Exceptions à la garantie de douze (12) mois

Produits	Période de garantie
Pompe adaptable sur perceuse, pompe d'amorçage, cartouche de filtre à eau en ligne	90 jours
Pompes submersibles de puisard IntelliPump de 1/3 ch (Modèle FP0S1775A) Système de pompage de secours de puisard de soutien (Modèle FP2800DCC)	2 ans
Pompes submersibles pour puits de 4 pouces Pompes submersibles de puisard de 1/2 ch Modèles FPSC2200A-10 et FPSC2250A-10	3 ans
Réservoirs préchargés de système d'eau Modèles FPSC3200A-10 et FPSC3250A-10	5 ans
Floomate® 7000 (Modèle FP0S6000A) Ironmate® (Modèle FPSC4550A) Éjecteur d'eaux d'égout (Modèle FPSE3601A) Pompe sur colonne de puisard (Modèle FPPSS5000) Pompe à usage général (Modèle FPSC1725X) Pompe submersible de puisard (Modèle FPSC4550A-10)	À vie

Conditions générales

L'Acheteur s'engage à payer tous les frais de main-d'œuvre et d'expédition nécessaires au remplacement du produit couvert par la garantie. Cette garantie ne couvrira pas les cas de force majeure, et ne s'appliquera pas aux produits qui, du seul avis de FLOTEC, ont fait l'objet de négligence, d'utilisation abusive ou incorrecte, d'accident, de modification ou d'altération ; ni aux produits qui n'ont pas été installés, utilisés, entreposés ou entretenus correctement ; ni à ceux qui n'ont pas été utilisés ou entretenus normalement, y compris, mais sans s'y limiter, aux produits ayant des pannes de fonctionnement causées par la corrosion, la rouille ou autre corps étranger dans le système, ou à des produits ayant fonctionné à des pressions dépassant la limite maximale recommandée.

Les demandes de service en vertu de la présente garantie seront faites en retournant le produit défectueux au détaillant ou à FLOTEC dès la découverte de tout défaut allégué. FLOTEC prendra alors les mesures correctives aussi rapidement qu'il est raisonnablement possible. Aucune demande de service en vertu de la présente garantie ne sera acceptée si elle est reçue plus de 30 jours après l'expiration de la dite garantie.

La présente garantie énonce la totalité des obligations de FLOTEC et le seul recours possible de l'Acheteur dans le cas de produits défectueux.

FLOTEC NE SERA TENU RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE INDIRECT, ACCIDENTEL OU FORTUIT QUEL QU'IL SOIT.

LES PRÉSENTES GARANTIES SONT EXCLUSIVES ET TIENNENT LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE. LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES AYANT TRAIT À LA COMMERCIABILITÉ ET À L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, NE DÉPASSERONT PAS LA DURÉE DES GARANTIES EXPRESSES APPLICABLES STIPULÉES DANS LES PRÉSENTES.

Certaines provinces n'autorisent pas d'exclure ou de limiter les dommages fortuits ou indirects ou de limiter la durée d'une garantie implicite ; il se peut donc que les limitations ou exclusions ci-dessus ne s'appliquent pas à votre cas. La présente garantie vous donne des droits juridiques spécifiques et vous pouvez en avoir d'autres qui varient d'une province à l'autre.

FLOTEC • P.O. Box 342 • Delavan, WI U.S.A. 53115
Téléphone: 1-800-365-6832 • Télécopieur: 1-800-526-3757
Courrier électronique: info@flotecwater.com • Site Web: http://www.flotecwater.com

LEA Y SIGA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD!

⚠ **Este es el símbolo de alerta de seguridad.** Cuando usted vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque alguna de las siguientes palabras de advertencia y esté alerta a la posibilidad de una herida personal:

⚠ PELIGRO advierte acerca de los peligros que **ocasionarán** lesiones personales serias, la muerte o un daño severo a la propiedad si se ignoran dichos peligros.

⚠ ADVERTENCIA advierte acerca de los peligros que **pueden** ocasionar lesiones personales serias, la muerte o un daño severo a la propiedad si se ignoran dichos peligros.

⚠ PRECAUCIÓN advierte acerca de los peligros que **ocasionarán** o **podrán** ocasionar lesiones personales menores o daños a la propiedad si se ignoran dichos peligros.

La etiqueta **AVISO** indica instrucciones especiales que son importantes pero no relacionados a los peligros.

Lea y siga cuidadosamente todas las instrucciones de seguridad en este manual y en la bomba.

Mantenga las etiquetas de seguridad en buenas condiciones.

Reemplace las etiquetas de seguridad faltantes o dañadas.

Haga los talleres a prueba de niños. Use candados e interruptores maestros; retire las llaves de arranque.

⚠ ADVERTENCIA

Voltaje peligroso. Puede ser causa de descargas, quemaduras, o muerte.

Ponga a tierra la bomba antes de conectar la fuente eléctrica de alimentación.

⚠ Conecte el motor al voltaje correcto. Véase la sección "Electricidad" del presente manual y los datos sobre la chapa del motor.

⚠ Ponga a tierra el motor antes de conectarlo a la corriente eléctrica.

⚠ Respete todas las disposiciones del Código Nacional de Electricidad, del Código Canadiense de Electricidad y los códigos locales en todos los alambrados.

⚠ Respete las instrucciones sobre el alambrado dadas en el presente manual al conectar el motor a la línea de corriente eléctrica.

SEGURIDAD ELECTRICA

⚠ ADVERTENCIA **El voltaje del capacitor puede ser peligroso.** Para descargar el capacitor del motor, tome un desatornillador con mango aislado **POR EL MANGO** y ponga en corto las terminales del capacitor. No toque la superficie de metal del desatornillador ni las terminales del capacitor. Si tiene alguna duda, consulte a un electricista calificado.

SEGURIDAD GENERAL

⚠ PRECAUCIÓN **No toque un motor en operación.** Los motores modernos están diseñados para operar a temperaturas altas. Para evitar quemaduras al realizar el servicio a una bomba, déjela enfriar por 20 minutos después de apagarla.

Esta bomba se ha diseñado para ser usada únicamente en rociadores de césped. Para evitar peligros de recalentamiento o sobrepresión y posibles lesiones, no la use en un sistema de agua doméstico. No utilice la bomba como bomba de presión: la presión en el lado de succión puede provocar la explosión del cuerpo de la bomba.

No deje que la bomba o el sistema de tubería se congelen. El congelamiento puede dañar la bomba y la tubería, puede provocar lesiones por fallas del equipo y anulará la garantía.

Utilice esta bomba solamente para bombear agua.

Inspeccione periódicamente la bomba y los componentes del sistema.

Cuando trabaje con bombas use siempre anteojos de seguridad.

Mantenga el lugar de trabajo limpio, sin objetos a cumulados y adecuadamente iluminado. Guarde como corresponde todas las herramientas y equipos sin utilizar.

Mantenga a los visitantes a una distancia segura de los lugares de trabajo.

"Aspirar en vacío" a una bomba significa hacerla funcionar cuando el sistema libera muy poco o nada de agua. **Nunca** opere la bomba por encima de la presión recomendada que aparece en la tabla de rendimiento.

⚠ ADVERTENCIA

¡Presión peligrosa! No haga funcionar la bomba con la descarga cerrada.

Reduzca a cero todas las presiones del sistema antes de trabajar en ningún componente.

Indice de Contenido

Gracias por adquirir una bomba de calidad superior que ya ha sido probada en la fábrica.

Page

Seguridad General 22

Instalación 24,25

Electricidad.....26,27

Operación 28

Solución de Problemas.....29

Refacciones 30

Garantía 31

ANTES DE INSTALAR LA BOMBA

AVISO: El nivel de agua en el pozo no debe estar a una distancia mayor de
20 pies (6,1 m).

Paso 1. El uso de tramos prolongados y el empleo de numerosos accesorios aumenta la fricción y reduce el caudal. Ubique la bomba lo más cerca posible del pozo, use la cantidad mínima posible de codos y uniones, asegúrese de que el tubo de succión sea recto y esté orientado hacia la bomba.

Paso 2. Asegúrese de que el pozo y el tubo estén limpios, sin arena, suciedad o incrustaciones. Las materias extrañas taponarán la bomba y cancelarán la garantía. Para obtener los mejores resultados use tubos nuevos.

Paso 3. Proteja la bomba y toda la tubería contra el congelamiento. El congelamiento rajará los tubos, dañará la bomba y anulará la garantía. Verifique en la localidad cuáles son las medidas de protección contra el congelamiento (por lo común la tubería debe enterrarse unas 12 pulg. [30 cm] por debajo del nivel de la helada y la bomba deberá aislarse).

Paso 4. Asegúrese de que todos los tubos y la válvula de pie estén limpios y en buen estado.

Paso 5. Verifique que en el tubo de succión no queden espacios llenos de aire.

Paso 6. Verifique que no haya pérdidas en el tubo de succión. Use cinta de teflón o masilla de juntas para sellar las uniones entre tubos.

Paso 7. Las uniones instaladas cerca de la bomba y del pozo facilitan los servicios a la instalación. Deje suficiente lugar para utilizar llaves.

⚠ ADVERTENCIA **El cuerpo de la bomba puede explotar si la bomba se utiliza como bomba de presión. NO USE la bomba para obtener aumentos de presión.**

⚠ CUIDADO El motor normalmente funciona a altas temperaturas y estará muy caliente para tocarlo. Esta protegido contra el daño que puede causar el calor durante el funcionamiento mediante un interruptor interno de cierre automático. Antes de manipular la bomba o el motor, pare el motor y déjelo enfriar durante aproximadamente 20 minutos.

INSTALACIÓN DEL TUBO EN EL POZO

AVISO: Use el método de instalación descrito a continuación que mejor se adapte al tipo de pozo que usted tiene.

INSTALACIÓN EN POZO REVESTIDO O EN POZO EXCAVADO

Paso 1. Inspect foot valve to be sure it works freely. Inspeccione la válvula de pie para asegurarse de que funcione sin problemas. Inspeccione la cesta de aspiración para asegurarse de que esté limpia y firme.

Paso 2. Conecte la válvula de pie y el filtro al primer tramo del tubo de succión y baje el tubo por el interior del pozo. Agregue secciones a la tubería según se requiera, usando una cinta de Teflón en la roscas macho (use tubos de 1-1/2" para tuberías de aspiración). Use cinta de teflón sobre las roscas macho. Asegúrese de que no haya pérdidas a través de todo el tubo de succión, en caso contrario la bomba perderá el cebado y dejará de bombear. Instale la válvula de pie a unos 10 a 20 pies (3 a 6 m) por debajo del nivel mínimo al que descenderá el agua con la bomba en funcionamiento (abatimiento). El perforador de pozos que haga el trabajo le podrá dar esta información.

Paso 3. Para impedir que la arena y los sedimentos entren al sistema de bombeo la válvula de pie y el filtro deben estar por lo menos a 5 pies (1,5 m) por encima del fondo del pozo.

Paso 4. Cuando se alcance la profundidad correcta coloque el sello sanitario sobre el pozo y dentro del revestimiento del pozo. Ajuste los pernos para sellar la tubería de revestimiento.

Paso 5. Cuando se usa válvula de pie se recomienda una unión T con tapón para cebar la bomba (Fig. 1).

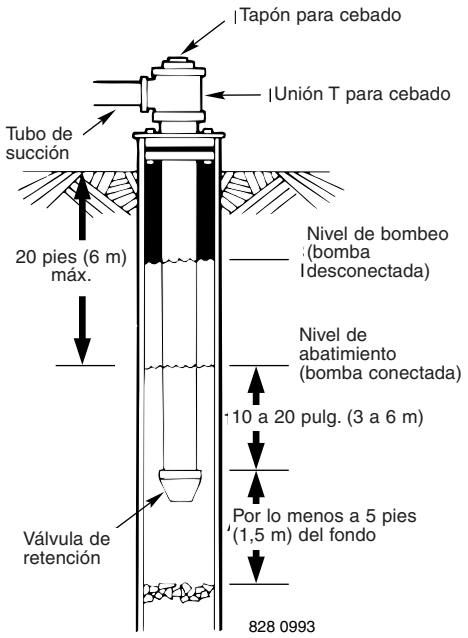


Figura 1: Instalación en pozo revestido o excavado

INSTALACIÓN EN POZOS CON TUBERÍA HINCADA

Paso 1. Conecte el tubo de succión al tubo enclavado (fig. 2). Mantenga el tramo de tubo horizontal tan corto como sea posible. Use cinta de teflón en las roscas machos. Quizás sean necesarios varios pozos hincados para que proporcionen suficiente agua a la bomba.

Paso 2. Instale una válvula de retención en el tubo horizontal. La flecha indicadora de dirección de flujo en la válvula de retención debe apuntar hacia la bomba.

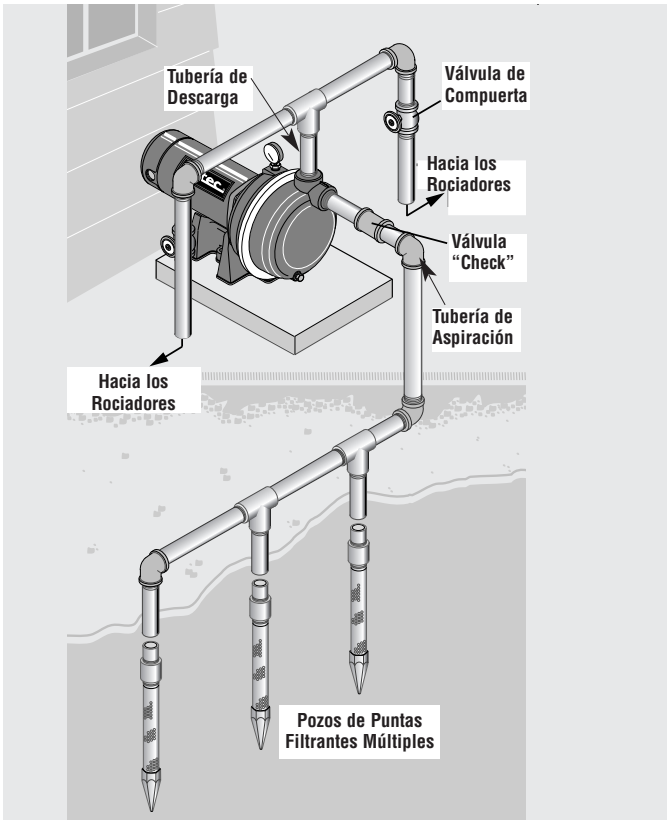


Figura 2: Instalación en pozos hincados, pozos hincados múltiples

TUBERÍA HORIZONTAL DEL POZO A LA BOMBA

Paso 1. El rendimiento de la bomba disminuirá si se usa un tubo menor de 1-1/2" como tubo de aspiración.

Paso 2. Para facilitar el cebado en las instalaciones de tubos de pozos hincados, instale una válvula de retención en la tubería. Asegúrese de que la flecha indicadora de sentido de flujo en la válvula de retención apunte hacia la bomba.

TAMAÑOS DE LOS TUBOS DE DESCARGA

El tamaño del tubo de descarga debe aumentarse para reducir las pérdidas de presión causadas por fricción en tramos de tubería de gran longitud.

- Hasta 100 pies (30,5 m): diámetro igual a la conexión de descarga de la bomba.
- De 100 a 300 pies (30,5 a 91,4 m): utilice tubería un número mayor.
- De 300 a 600 pies (91,4 a 182,9 m): aumente dos números el tamaño de la tubería.

APLICACIÓN PARA REGADÍO DE CÉSPED

Esta bomba, que se ha diseñado para regar césped, entrega un considerable caudal de agua con presión plena en los rociadores. La bomba bombea de albercas, cisternas o pozos.

La descarga de la bomba puede dividirse para abastecer a 4 o más sistemas de rociadores.

No la use en aplicaciones de bomba de refuerzo.

INSTALACIÓN DE LA BOMBA Y TUBERÍAS

Si la bomba se enciende y apaga por medio de presión, se requieren un conmutador a presión y un tanque. Para instrucciones sobre la instalación y operación adecuadas llame al departamento de servicio al cliente.

Use tubería rigida. No utilice mangueras o tubos de plástico. Para mayor información consúltese la sección "Instalación de la tubería en el pozo".

AVISO: Utilice solamente cinta de teflón o compuestos para enchufes a base de teflón para todas las conexiones de rosca a la bomba. **No use compuestos de burlete para tuberías en bombas de plástico:** estos pueden reaccionar con los componentes de plástico de la bomba. Asegúrese de que todos los burletes en la tuberías de aspiración sean impermeables y herméticos. *Si la tubería de aspiración aspira aire, la bomba no podrá sacar agua del pozo.*

Paso 1. Instale la bomba con pernos a una base sólida y nivelada.

Paso 2. Instale todas las tuberías conectadas a la bomba.

Paso 3. Envuelva a dos capas de cinta de teflón en sentido de las agujas del reloj (mirando de frente al tubo) en todas las roscas macho que se conecten a la bomba.

Paso 4. Apriete las juntas manualmente hasta ponerlas firmes y añada una y media vueltas. **No ajuste en exceso**.

Paso 5. Substituya el tapón de cebado con un manómetro. Esto ayudará a calcular el tamaño de las zonas, localizar fallas y en la lectura de la tabla de rendimiento de la bomba.

AVISO: Instale la bomba tan cerca de la boca del pozo como sea posible. Los tramos largos de tubería y el uso de numerosos accesorios crean fricción y reducen el caudal.

AVISO: Para tramos de tuberías horizontales muy largos, instale una unión T para cebado entre la válvula de retención y la boca del pozo (fig. 1). Para las instalaciones de pozos hincados instale la válvula de retención. Asegúrese de que la flecha indicadora de dirección de corriente en la válvula de retención apunta **hacia** la bomba.

CONFIGURACIONES DEL INTERRUPTOR DEL MOTOR

Los motores de dos tensiones (motores que pueden operar tanto a 115 como a 230 voltios) vienen configurados de fábrica a 230 voltios. No cambie la configuración de tensión del motor si la línea de tensión es de 230 voltios o si usted tiene un motor de una sola tensión

NOTA: Nunca conecte un motor de 115 voltios a una línea de 230 voltios.

SAQUE LA TAPA DEL MOTOR

Si usted tiene un motor de dos tensiones y lo conectará a una línea de 115 voltios, siga el procedimiento indicado a continuación.

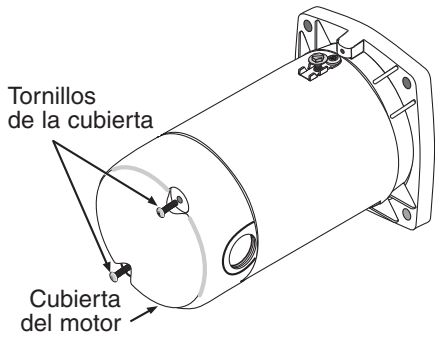


Figura 3: Remoción de la cubierta del motor

Deberá sacar la cubierta del motor para cambiar la configuración de tensión.

El tablero de bornes de su motor (ubicado debajo de la cubierta del motor) deberá ser similar a unos de los indicados a continuación.

SELECTOR DE TENSIÓN TIPO FICHA

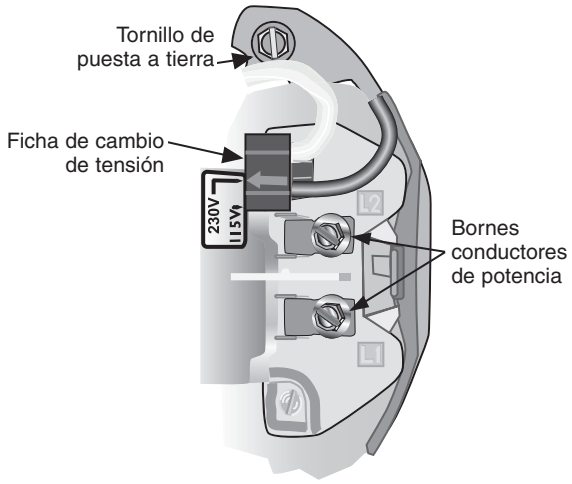


Figura 4: Configuración de tensión a 230 voltios, tipo ficha

Para cambiar el motor a 115 Voltios:

1. Verifique que la corriente eléctrica esté desconectada.
2. Jale de la ficha hacia arriba.
3. Mueva y conecte la ficha en la posición de 115 voltios. La ficha ahora cubrirá las 2 lengüetas metálicas. La flecha en la ficha apuntará a 115 V.
4. Conecte los cables conductores de potencia a los bornes conductores de potencia. Verifique que los cables estén bien fijados.
5. Conecte el cable de puesta a tierra al tornillo verde de puesta tierra.
6. Vuelva a colocar la cubierta del motor.

Pase a la sección de Conexiones de Cableado a continuación.

SELECTOR DE TENSIÓN TIPO CUADRANTE

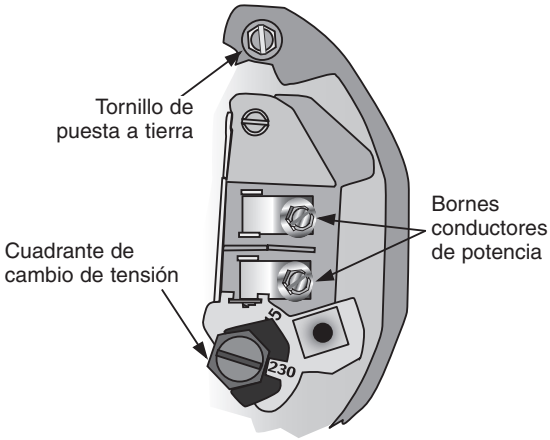


Figura 5: Configuración de tensión a 230 voltios, tipo cuadrante

Para cambiar a 115 Voltios:

1. Verifique que la corriente eléctrica esté desconectada.
2. Gire el cuadrante hacia la izquierda (en dirección contraria a las agujas del reloj) hasta que la ventana del cuadrante indique 115.
3. Conecte los cables conductores de potencia a los bornes conductores de potencia. Verifique que los cables estén bien fijados.
4. Conecte el cable de puesta a tierra al tornillo verde de puesta tierra.
5. Vuelva a colocar la cubierta del motor.

Pase a la sección de Conexiones de Cableado a continuación.

⚠ ADVERTENCIA **Tensión peligrosa.** Puede causar choques, quemaduras o muerte. Desconecte la corriente al motor antes de trabajar en la bomba o en el motor. Conecte el motor a tierra antes de conectarlo al suministro de corriente.

CABLEADO

⚠ Conecte el motor a tierra antes de conectarlo al suministro de energía eléctrica. Si no se conecta el motor a tierra existe el riesgo de choque eléctrico grave o fatal.

⚠ La conexión a tierra no debe ser por medio de una línea de suministro de gas.

⚠ Para evitar choques eléctricos peligrosos o fatales, apague el motor antes de trabajar con conexiones eléctricas.

⚠ La tensión de suministro debe encontrarse dentro de ±10% de la tensión de la placa de fábrica. Una tensión incorrecta puede causar incendios o dañar al motor, anulando la garantía. Si está en duda, consulte con un electricista certificado.

⚠ Use alambres del tamaño especificado en la Tabla de Cableado (Página 25). Si es posible, conecte la bomba a un circuito derivado separado, sin otros aparatos conectados al mismo.

⚠ Conecte los cables del motor según el diagrama que aparece en la placa de fábrica del motor. Si el diagrama de la placa de fábrica es diferente a los diagramas presentados arriba, siga el diagrama de la placa de fábrica.

Paso 1. Instale, ponga a tierra, conecte los cables y mantenga esta bomba conforme a los requisitos del código eléctrico. Consulte a su inspector local de construcciones para obtener información sobre los códigos.

Paso 2. Suministre un interruptor de desconexión con el fusible correcto para protección mientras se trabaja con el motor. Consulte los códigos eléctricos locales o nacionales con respecto a los requisitos para interruptores.

Paso 3. Desconecte la corriente antes de reparar el motor o la bomba. Si el interruptor de desconexión está fuera de la vista de la bomba, trábelo en posición abierta y ponga un etiqueta para evitar que se aplique la corriente accidentalmente.

Paso 4. Conecte la bomba a tierra en forma permanente usando un alambre del mismo tamaño que el especificado en la tabla de cableado. Haga la conexión a tierra con el borne verde de puesta a tierra bajo el techo que está marcado GRD o ⏚.

Paso 5. Conecte el alambre de puesta a tierra a un cable de ida a tierra en el tablero de servicio o a una tubería de metal para agua subterránea o una envoltura para pozos de por lo menos 10 pies de largo. No conecte a un tubo de plástico o a accesorios aislados.

Paso 6. Proteja los conductores de puesta a tierra y los que llevan la corriente contra cortes, grasa, calor, aceite y productos químicos.

Paso 7. Conecte los conductores que llevan la corriente a los bornes L1 y L2 bajo el techo del motor. Cuando cambie el motor, inspeccione el diagrama de cableado en la placa de fábrica del motor contra la Figura 3. Si el diagrama de cableado del motor no corresponde a ninguno de los diagramas en la Figura 3, siga el diagrama en el motor.

IMPORTANTE: Los modelos monofásicos de 115/230 voltios se despachan de fábrica con el motor cableado para 230 voltios. Si el suministro de corriente es de 115 voltios, saque el techo del motor y vuelva a conectarlo según se ilustra en la Figura 3. No trate de hacer marchar el motor en el estado que se recibió, si la corriente es de 115 voltios.

Paso 8. El motor tiene una protección automática interna de sobrecarga térmica. si el motor se ha detenido por razones desconocidas, la sobrecarga térmica puede volver a arrancarlo sorpresivamente, lo que podría causar lesiones o daños a la propiedad. Desconecte el suministro de corriente antes de reparar el motor.

Paso 9. Si este procedimiento o los diagramas de cableado son difíciles de entender, consulte con un electricista certificado.

Cuadro de alambrado – Tamaños recomendados para el alambre y los fusibles para 115 y 230 voltios.

Modelo de Bomba	HP	Voltaje	Carga máxima amperios	Fusible en el ramal Capacidad en amperios*	Tamaño min. AWG del alambre (mm^2)	Distancias En Metros (Pies) Del Motor Al Punto De Alimentación				
						0 - 30 (0 - 100)	31 - 61 (101 - 200)	62 - 91 (201 - 300)	92 - 122 (301 - 400)	123 - 152 (401 - 500)
						Tamaño AWG del alambre (mm^2)				
FP5162	1	115/230	14.8/7.4	20/15	12/14 (3/2)	12/14 (3/2)	8/14 (8.4/2)	6/14 (14/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5.5)
FP5172	1-1/2	115/230	19.2/9.6	25/15	10/14 (5.5/2)	10/14 (5.5/2)	8/14 (8.4/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5.5)	4/10 (21/5.5)
FP5182	2	115/230	24/12	30/15	10/14 (5.5/2)	10/14 (5.5/2)	6/14 (14/2)	6/12 (14/3)	4/10 (21/5.5)	4/10 (21/5.5)

*Para todos los circuitos del motor se recomienda el uso de fusibles de doble elemento o del tipo Fustron con retardo de tiempo.

CEBADO DE LA BOMBA

AVISO: La operación de "cebado" se refiere a la operación en que la bomba expulsa todo el aire contenido en el sistema y comienza a desplazar agua de la fuente al sistema. No se refiere solamente al hecho de llenar la bomba de agua, aunque ésta sea normalmente la primera de todas las operaciones.

⚠ CUIDADO JAMÁS deje que la bomba funcione en seco. El hecho de hacer funcionar la bomba sin agua puede causar sobrecalentamiento, provocar daños en los retenes de sello y posiblemente causar quemaduras a la persona que maneja la bomba. Llene la bomba con agua antes de comenzar su operación.

Paso 1. Retire el tapón de cebado.

Paso 2. Asegúrese de que las válvulas de succión y descarga y toda manguera que se hubiera conectado al lado de la descarga de la bomba estén despejadas.

Paso 3. Llene la bomba y el tubo de succión con agua (figura 6).

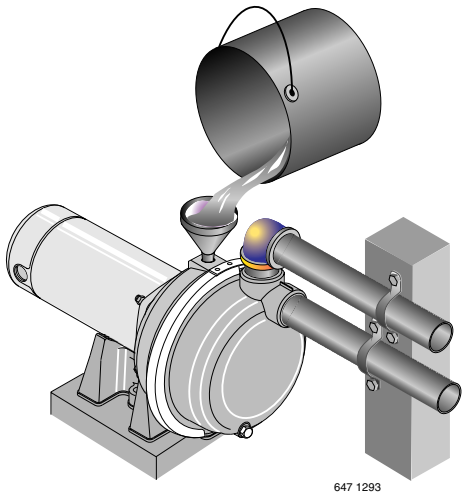


Figura 6: Llene la bomba antes de comenzar

Paso 4. Para reponer el tapón de cebado utilice cinta de teflón en la rosca: ajuste bien el tapón.

AVISO: Si la unión T de cebado y su tapón están conectados a un tramo de tubería horizontal largo, asegúrese de llenar el tubo de succión a través de la T y vuelva a colocar el tapón (use cinta de teflón en el tapón).

Paso 5. Ponga en marcha la bomba, ésta deberá producir agua en menos de 10 minutos, el tiempo depende de la altura que separa a la bomba del agua (que no debe ser mayor de 20 pies/6 m), y de la longitud del tramo horizontal (10 pies o 3 m) de tubo horizontal de succión que equivalen a 1 pie (30,5 cm) de ascenso vertical debido a las pérdidas de fricción producidas en el tubo. Si no sale agua dentro de los 10 minutos, detenga la bomba, reduzca toda la presión, saque el tapón de cebado, vuelva a llenar y pruebe nuevamente.

⚠ ADVERTENCIA JAMÁS haga funcionar la bomba con la descarga cerrada. Si así se hace, el agua en la bomba puede hervir y provocar presiones peligrosas dentro de la unidad, con riesgo de explosión y posibles quemaduras de las personas que manejan la bomba (fig. 7). Substituya el tapón de cebado con un manómetro para controlar la presión de modo que no se permita exceder el máximo de presión de bombeo según la tabla de rendimiento.

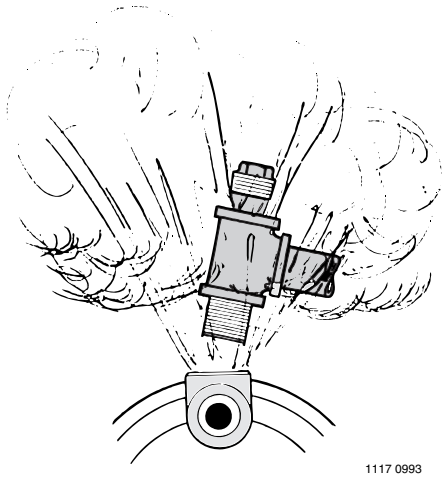


Figura 7: No haga funcionar la bomba con la descarga cerrada

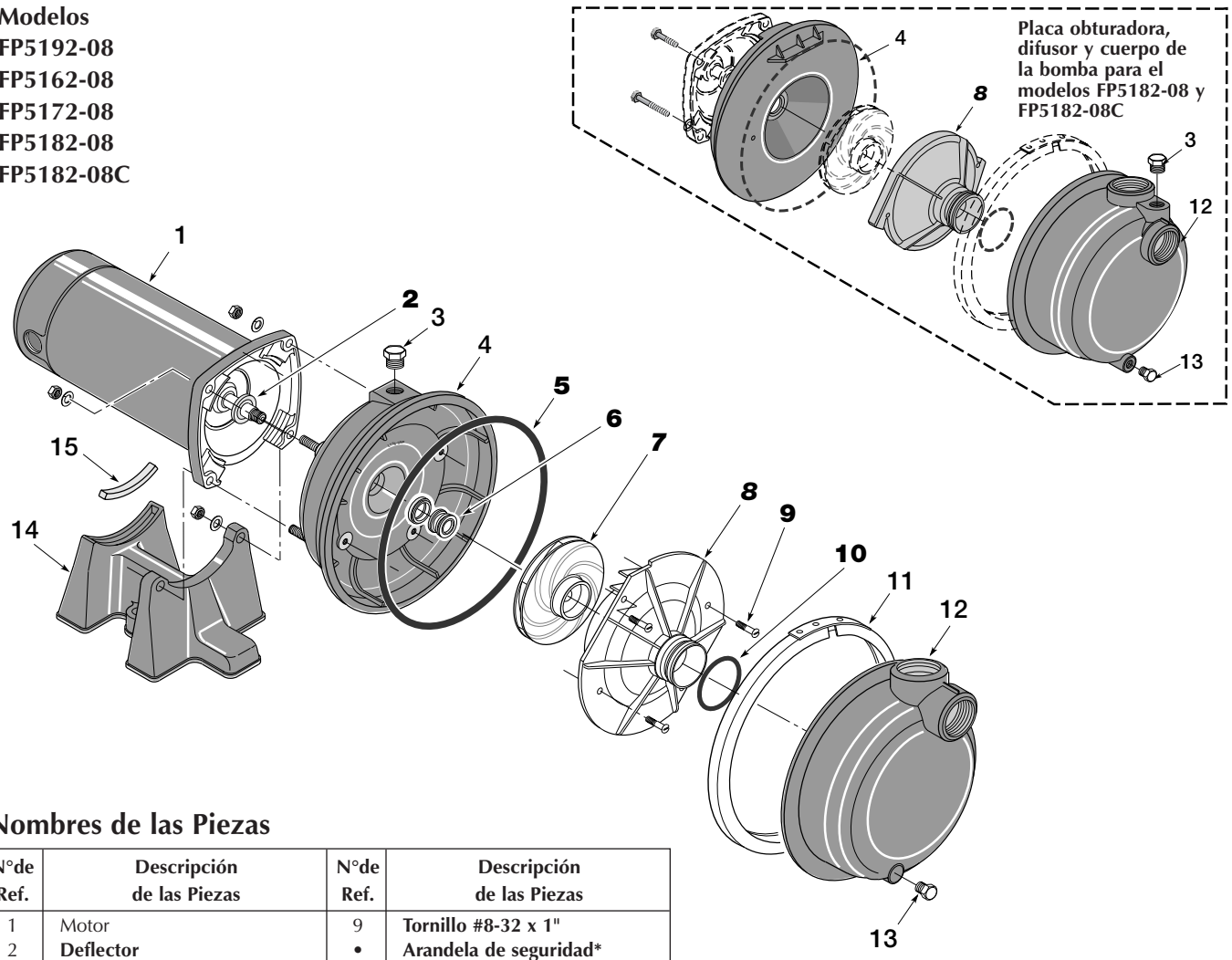
Para impedir explosiones asegúrese de que la válvula de descarga, el pico de la pistola del riego y otros medios de descarga estén abiertos cuando la bomba esté en funcionamiento.

Controlar el cuerpo de la misma y la temperatura de los tubos. Normalmente, el motor se calentará. No obstante, si el cuerpo de la bomba o el tubo empieza a sentirse tibio al tacto, cerrar la bomba y dejar que se enfríe el sistema. Dejar salir la presión y llenar la bomba y los tubos con agua fría.

⚠ ADVERTENCIA **El voltaje del capacitor puede ser peligroso. Para descargar el capacitor use un destornillador de mango aislado. Teniendo el destornillador POR EL MANGO haga un cortocircuito a los terminales del capacitor. No toque la parte metálica del destornillador ni los terminales del capacitor. En caso de duda consulte a un electricista capacitado.**

SÍNTOMA	CAUSA PROBABLE	MEDIDA CORRECTIVA
El motor no funciona.	El interruptor de desconexión está abierto (OFF). El fusible está quemado. El interruptor de puesta en marcha está fallado. Los alambres de conexión al motor están flojos, desconectados o conectados incorrectamente.	Asegúrese de que el interruptor esté conectado (ON). Reemplace el fusible. Reemplace el interruptor de puesta en marcha. Consulte las instrucciones sobre conexiones de alambrado. Verifique y ajuste todas las conexiones.
El motor funciona en caliente y el interruptor de sobrecarga interrumpe la corriente o el motor no funciona y solamente hace ruido.	El motor está conectado incorrectamente. El voltaje es demasiado bajo.	Consulte las instrucciones sobre conexiones de alambrado. Examine la tensión suministrada al motor. Instale alambres de mayor diámetro si el diámetro de los conductores es muy reducido. (Vea Cuadro de Conexiones Eléctricas y Alambrado).
El motor funciona pero no sale agua. (* Nota: Verifique el cebado antes de comenzar a buscar otras causas. Destornille el tapón de cebado y compruebe que haya agua dentro del agujero.)	* El motor de una nueva instalación no ha recibido suficiente agua de cebado: 1. Cebado inadecuado. 2. Pérdidas de aire. 3. Hay una fuga en la válvula de pie. 4. El tamaño del tubo es demasiado pequeño. * La bomba ha perdido el cebado debido a: 1. Fugas de aire. 2. El nivel de agua se encuentra por debajo del nivel de succión de la bomba. El impulsor está tapado. Verifique el estado de la válvula, la válvula de pie puede estar enclavada en posición cerrada. La tubería se ha congelado. La válvula de pie, el filtro o ambos están enterrados en arena o lodo.	En las nuevas instalaciones: 1. Vuelva a cebar de acuerdo con las instrucciones. 2. Verifique el estado de todas las conexiones y de la línea de succión. 3. Reemplace la válvula de pie. 4. Cambie la tubería usando el tamaño de los orificios de aspiración y descarga en la bomba. En instalaciones ya en uso: 1. Verifique las conexiones en la línea de succión y el sello de la bomba con agua jabonosa. 2. Baje la tubería de succión a mayor profundidad en el agua y vuelva a cebar. Si el nivel de abatimiento en el pozo es superior a la capacidad de la bomba, se necesita una bomba para pozo profundo. Limpie el impulsor. Reemplace la válvula de retención o la válvula de pie. Descongele la tubería. La tubería debe enterrarse por debajo del nivel de congelamiento. Instale calefacción en el pozo o en la casa de bombas.
* La bomba no bombea agua a capacidad plena.	El nivel de agua en el pozo es inferior al calculado. La tubería de acero (en caso de que se usara) está corroída o tiene incrustaciones de calcio, lo que causa un exceso de presión. El tamaño del tubo es demasiado pequeño. La bomba no recibe suficiente agua.	Podrá ser necesario instalar una bomba de chorro para pozo profundo (más de 20 pies/6,1 m de profundidad hasta el agua). Reemplace la tubería con tubería de plástico, si fuera posible, en caso contrario utilice una tubería nueva de acero. Cambie el tubo usando el tamaño de los orificios de aspiración y descarga en la bomba. Agregue puntos filtrantes adicionales.
Hay fugas en la bomba, alrededor de la abrazadera.	Abrazadera floja.	Detenga la bomba, ajuste la tuerca de fijación, dándole entre 1 y 2 vueltas. Alternadamente, ajuste y golpetee la abrazadera con un mazo para asentar el aro tórico. No ajuste demasiado.

Modelos
FP5192-08
FP5162-08
FP5172-08
FP5182-08
FP5182-08C



Nombres de las Piezas

N°de Ref.	Descripción de las Piezas	N°de Ref.	Descripción de las Piezas
1	Motor	9	**Tornillo #8-32 x 1"**
2	**Deflector**	•	**Arandela de seguridad***
3	Tapón de Cebado	10	**Junta Tórica del Difusor**
4	Placa Obturadora	11	Abrazadera
5	**Junta Tórica**	12	Cuerpo de la Bomba
6	**Sello del Eje**	13	Tapón de Drenaje
7	***Impulsor***	14	Base
8	***Difusor***	15	Amortiguador del Motor

***Modelos FP5182-08 y FP5182-08C solamente.**
Las piezas en **negrita** están incluidas en el Juego de Juntas y en el Juego de Reparación.
Las piezas en **negrita** y en ***caracteres itálicos*** están incluidas en el Juego de Reparación solamente.

N°de Ref.	Descripción de las Piezas	FP5162-08 1 HP	FP5172-08 1-1/2 HP	FP5182-08 2 HP
		115V/230V 60 Hz/1 Ph		230V 60 Hz/1 Ph
1	Motor	J218-596PKG	J218-601PKG	J218-883APKG
4	Placa Obturadora - Completa	L176-47P1	L176-47P1	C103-189P
11	Abrazadera	C19-54SS	C19-54SS	C19-37A
12	Mitad Delantera del Cuerpo de la Bomba	C176-53P	C176-53P	C176-62P
14	Base	C4-42P	C4-42P	C4-42P
•	El Juego de Juntas incluye las ref. 2, 5, 6, 9, y 10. Ver Nombres de las Piezas arriba.	FPP5000	FPP5000	FPP5000
•	El Juego de Reparación incluye todo lo incluido en el Juego de Juntas además de Ref. 7, ***Impulsor*** y 8, ***Difusor.*** Ver Nombres de las Piezas arriba.	FPP5001	FPP5002	FPP5008

ADHÍERA AQUÍ EL RECIBO ORIGINAL PARA VALIDACION DE GARANTÍA

FLOTEC garantiza al comprador consumidor original ("Comprador") de sus productos, que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra.

Si dentro de los doce (12) meses de la fecha original de la compra cualquiera de los productos demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado, a opción de FLOTEC con sujeción a los términos y condiciones expuestos a continuación. Se requiere su recibo original de compra para determinar si se encuentra bajo garantía.

Excepciones a la Garantía por Doce (12) Meses

Producto	Período de garantía
Bomba a taladro, Bomba a émbolo, Cartucho del filtro de agua en línea	90 días
Bombas de sumidero sumergibles IntelliPump de 1/3 HP (Modelo FP0S1775A) Sistema de bomba de sumidero de respaldo (Modelo FP2800DCC)	2 años
Bombas de pozo sumergibles de 4" Bombas de sumidero sumergibles de 1/2 HP Modelos FPSC2200A-10 y FPSC2250A-10	3 años
Tanque precargado del sistema de agua Modelos FPSC3200A-10 y FPSC3250A-10	5 años
Floodmate® 7000 (Modelo FP0S6000A) Ironmate® (Modelo FPSC4550A) Eyector de aguas residuales (Modelo FPSE3601A) Bomba de pedestal para sumidero (Modelo FPPSS5000) Bomba para uso general (Modelo FPSC1725X) Bomba de sumidero sumergible (Modelo FPSC4550A-10)	De por vida

Términos y Condiciones Generales

El comprador debe pagar todos los gastos de mano de obra y transporte necesarios para reemplazar el producto cubierto por esta garantía. Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a los productos que, a juicio exclusivo de FLOTEC, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones; ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento o almacenaje incorrectos; ni a ninguna otra cosa que no sea su aplicación, uso o servicio normales, incluyendo, pero no limitado a, fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación u otros elementos extraños en el sistema, o funcionamiento a presión por encima del máximo recomendado.

Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al Vendedor o a FLOTEC, tan pronto como sea posible, después de localizado cualquier supuesto defecto. FLOTEC tomará luego acción correctiva, tan pronto como sea razonablemente posible. Ningún pedido de servicio bajo esta garantía será aceptado si se recibe más de 30 días después del término de la garantía.

Esta garantía establece la obligación única de FLOTEC y el remedio exclusivo del comprador en el caso de productos defectuosos.

FLOTEC NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE DE NINGUNA NATURALEZA.

LAS GARANTÍAS ANTERIORES SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN CUALESQUIERA OTRAS GARANTÍAS EXPRESAS. LAS GARANTÍASIMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADAS A, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, NO DEBERÁN EXCEDER EL PERÍODO DE DURACIÓN DE LAS GARANTÍAS EXPRESAS APLICABLES AQUÍ PROVISTAS.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes ni las limitaciones respecto a la duración de garantías implícitas; de modo que las limitaciones o exclusiones precedentes pueden no aplicarse en su caso. Esta garantía le concede derechos legales específicos. Usted puede tener, además, otros derechos que varían de un estado a otro.

FLOTEC • P.O. Box 342 • Delavan, WI U.S.A. 53115
Teléfono: 1-800-365-6832 • Fax: 1-800-526-3757
e-Mail (correo electrónico): info@flotecwater.com • Dirección web: http://www.flotecwater.com